

STOP!!

製造業での死亡災害



愛知県内 製造業での死亡災害の推移

平成 29 年 9 月末現在の件数

本年の愛知県下における製造業の死亡災害は昨年に比べてほぼ倍増しています。

(平成 29 年 9 月末現在)

【主な災害事例】

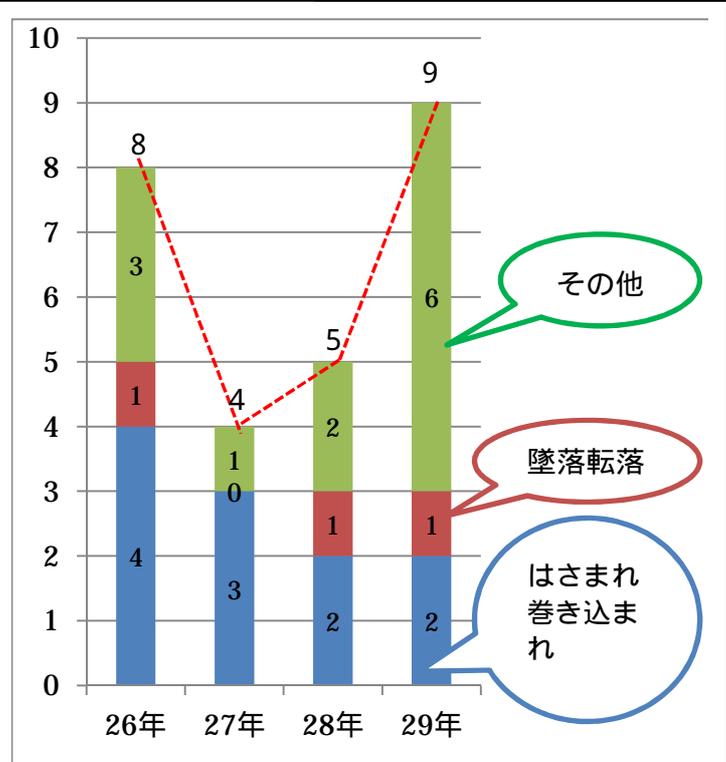
停止したコンベアの電源を切らずに、復旧作業を行い、動き出した荷に激突された

作業中の産業用ロボットの柵の隙間から立ち上がった人がロボットのアームにはさまれた

傾斜地で逸走したフォークリフトを止めようとして飛び乗りフォークリフトごと転倒した

墜落防止対策なしで電線を梁上に通そうとして墜落した

など、基本的な安全措置を怠ったことが主な発生原因として多く見られます。



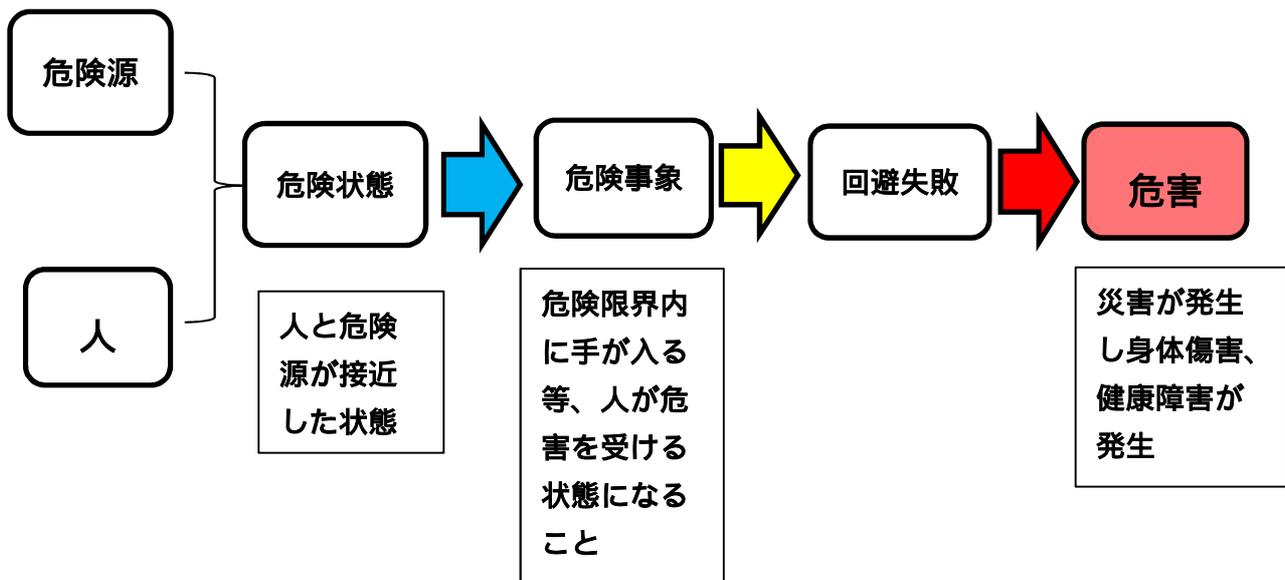
災害防止を図るために、より効果的な対策を次の4つの順に検討する必要があります。

- ・危険源を除去または低減する対策
- ・工学的対策
- ・管理的対策
- ・個人用保護具の使用

詳細は、裏面の災害発生のプロセス・災害防止対策を参照してください。

危険源に対して、どのような安全対策を講じているか、作業手順などについて裏面を参照して、点検の上、必要な改善をして、労働災害を減少させましょう!

災害発生のプロセス



災害防止対策（1～6の順で災害防止の効果は弱くなります）

1. 危険源（高所・機械・熱・重量物・有害物等）そのものを無くす、低減させる等の危険源への対策
2. 自動化、工程変更等により危険源に関わらないように作業方法を変更する対策
3. 危険源の周囲に柵を設ける等、十分な離隔距離を確保し、危険源と人との接近を防止することで危険状態の発生を防ぐ対策
4. 危険源の周囲に人がいることは許容した上で、光線式安全装置等により危険事象の発生を防ぐ対策
5. 警報を鳴らす、機械の動作速度を落とす等により危険事象の発生時に、回避を補助する対策
6. 災害が発生した場合に、安全帯や保護具により危害の程度を軽減する対策

設備機械等の安全対策などについてチェックして、問題点を改善しましょう

×印	項目	×印	項目
	設備機械等について、どのようなリスクがあるか検討していますか。		通常の作業について、安全に作業を行うための基本的なルールを定めていますか。
	設備機械等について、リスクに応じた対策を検討していますか。		修理など非定常作業について、安全に作業を行うための基本的なルールを定めていますか。
	対策を検討する際には危険源への対策や、工学的対策を優先して検討していますか。		安全作業のための基本的なルールは守られているか、確認していますか。
	設備機械等の残留リスクは「許容できる」レベルになっていますか。		安全対策は、危険源対策や工学的対策よりも保護具、教育、注意喚起標識、非常停止スイッチを安易に優先していませんか。
	設備機械等について、残留リスクの管理対策を作業員に周知、教育していますか。		新たな業務を担当するようになった作業員に安全衛生教育を実施していますか。