

動力プレス摘要書

1 設置する動力プレスの概要

「一台ごとに一枚」

| | | | |
|------------|----------------------------------------------------|-------|------------------------------------------|
| 製造者名 | | | 動力プレスの名称 |
| 種類 | 機械プレス ・ 液圧プレス | | 圧力能力 |
| ストロークの長さ | mm | | |
| 停止性能 | [急停止時間 (T s) m s] [最大停止時間 (T 0 + T s) m s] | | |
| 切替スイッチ等の種類 | [工程切替] 寸動 ・ 安全一工程 ・ 一工程 ・ 連続 | | |
| | [操作切替] 両手 ・ 片手 ・ 足踏 (フートスイッチ、フートペダル) ・ P S D I | | |
| | [操作ステーション数] 箇所 | | [ステーション切替] 有 ・ 無 |
| 機械プレス | クラッチの型式 | 式 | 液圧プレス スライド*の最大下降速度 mm / s 慣性下降値 mm |
| | ブレーキの型式 | 式 | |
| | 毎分ストローク数 | s p m | |
| | ダイハイト | mm | |
| | スライド調整 | mm | |
| | オーバ-ラン監視装置の設定位置 | 度 | |
| | クラッチの掛け合いの箇所の数 | 箇所 | |

2 使用予定概要

| | |
|------------|----------------------------------------|
| 用途 | 専用 ・ 汎用 |
| 工程 | 安全一工程 ・ 一工程 ・ 連続 |
| 加工種別 | 抜き ・ 曲げ ・ 絞り ・ 穴あけ ・ 圧印 ・ 圧縮 ・ その他 () |
| 金型の交換頻度 | 1日1回未満 ・ 一日一回以上 |
| 加工作業中の材料保持 | 無し ・ 両手 ・ 片手 ・ 加工品によっては有 |

3 安全措置概要

| | | | | | | | | |
|---------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------------------------|------------------|----|-------|-----|----|--|
| 労働安全衛生規則第131条第1項に本文に適合するプレス | 1 安全囲プレス | 労働安全衛生規則第131条第1項但し書きに適合するプレス | 1 安全プレス「検定番号 K 」 | | | | | |
| | 2 安全型プレス | | 2 その他 () | | | | | |
| | 3 専用プレス | | 斜線 | | | | | |
| | 4 自動プレス | | | | | | | |
| | 5 その他 () | | | | | | | |
| 労働安全衛生規則第131条第2項に基づく安全措置を講じたプレス | イ ガード式 有・無 検定番号 A | 左記のプレスであって工程、操作の切替スイッチが設けられたプレス「切替スイッチの切替位置ごとに有効な安全装置を左記の記号で記入」 | 操作工程 | 寸動 | 安全一工程 | 一工程 | 連続 | |
| | ロ 両手操作式 有・無 検定番号 A | | 足踏操作 | | | | | |
| | ハ 光線式 有・無 検定番号 A (光軸数 軸) | | 両手操作 | | | | | |
| | ニ 手引き式 有・無 検定番号 A | | 片手操作 | | | | | |
| | ホ 手払い式 有・無 検定番号 A | | P S D I | | | | | |
| | ヘ 静電容量式 有・無 検定番号 A | | その他 | 斜線 | | | | |
| | ト P S D I 有・無 検定番号 A | | | | | | | |
| チ その他 () | | | | | | | | |

注) 該当する項目の内容を記入(又は 印を付ける。)し、該当しない項目には斜線を引く。

備考

プレス機械に対する主な安全措置の概要

- 安全囲い; 囲いが設けられ、危険限界に手指等が入らないもの
- 安全型; 手指等が金型内に入らない金型(すきまが8mm以下)を取り付けたもの
- 専用プレス; 特定の加工物のみを加工し、安全囲い、安全型を組み込んだもの
- 自動プレス; 材料の供給及び製品の取り出しを自動にしたもので、機械への接近、立ち入りを防止するための安全柵の設置が必要
- 安全プレス; ガード式、光線式、両手操作式等の安全機構をビルトインしたもので、型式検定合格のもの
- ガード式; スライドの作動中はガードの働きにより危険限界に手指等が入らないもの
- 両手操作式; 押しボタンから離れた手指等が危険限界に入るまでにスライドが急停止するもの
- 光線式; 手指等が危険限界に近付けばスライドが急停止するもの
- 手引き式; スライドの作動中は手引き装置により危険限界に手指が入らないもの
- 手払い式; スライドの作動中は手払い装置により危険限界に手指が入らないもの
- 静電容量式; 手指等が危険限界に近付けばスライドが急停止するもの
- P S D I; 手指等が危険限界にないことを検出してプレスが一工程作動するもの
- その他; 専用の手工具、治具など