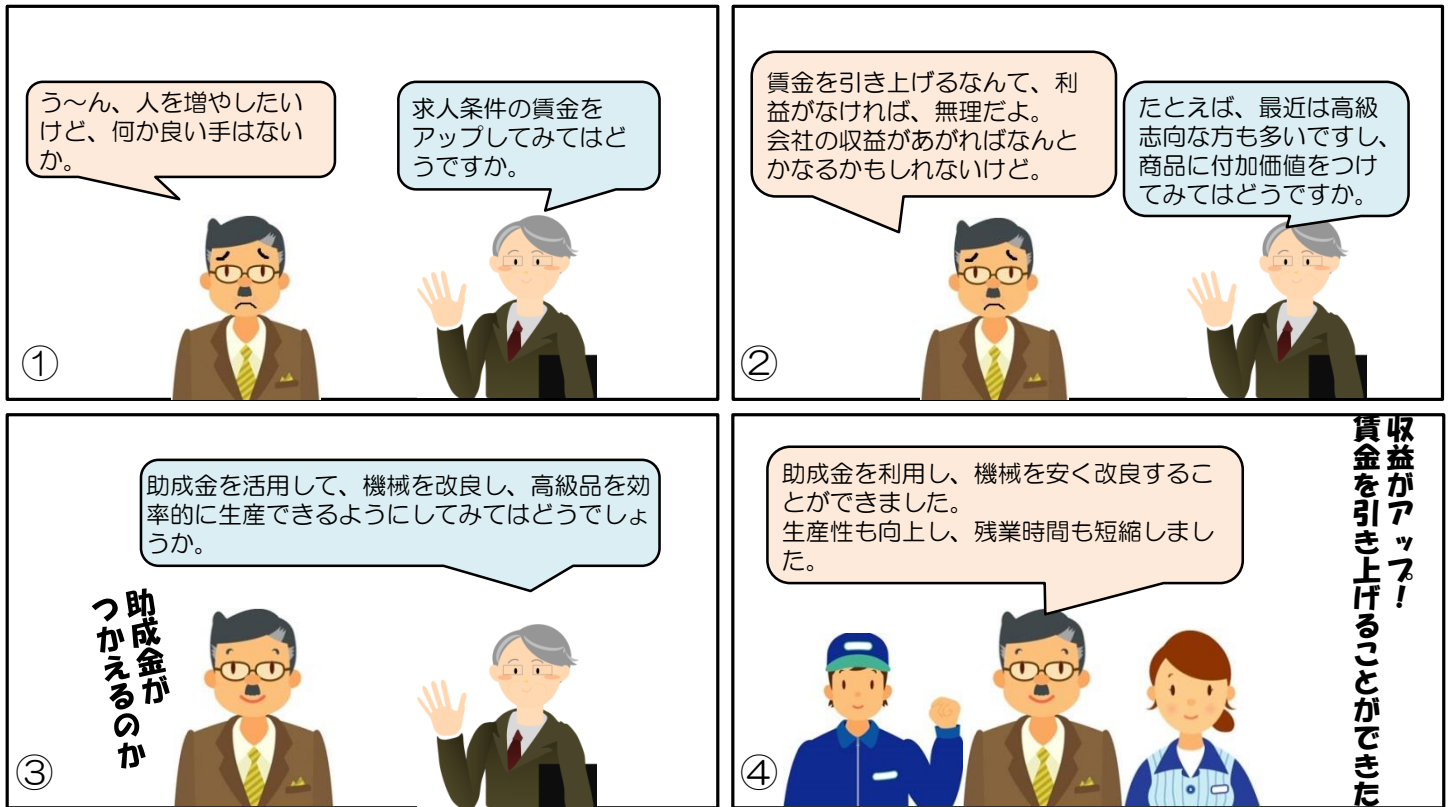


高付加価値品で収益アップを

～時短・生産性を向上させる工夫～



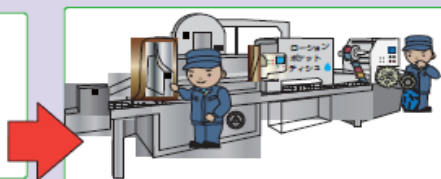
取組事例紹介

業種：製紙・紙加工業 従業員数：40名

保湿度が高く、単価の高いローションティシュの生産量を増やしたいが、旧式の生産ラインに限界があり、その結果、長時間労働になっていたことから、改善に取り組んだ。

(導入前)

(導入後)



機械の改良で必要人員は4名から2名に、
ローションティシュ加工機が2台体制となり生産量が倍増
ローションティシュ加工機の新型機を導入！

【導入経費の一部を助成】

○業務改善助成金

助成率 75%

(一定要件の場合、80%)

かつ

助成額最大 450万円

◆助成金等には、事業場内最低賃金を引き上げる等、一定の要件があります。

- ・ 人員数は変わらずに、高付加価値品の生産量が倍増したことから、売上げが向上し、従業員の賃金を引き上げることができた。
- ・ 生産性が向上し、残業時間が短縮したことから、36協定の上限を見直した。

御社の働き方改革を「働き方改革推進支援センター」は応援します！

詳しくは当センター特設サイトへアクセス ▶

愛知働き方改革推進支援センター

検索



QRコードでもアクセス可能です！

愛知働き方改革推進支援センター【令和3年度 厚生労働省・愛知労働局委託事業】

相談窓口：名古屋市千種区千種通7-25-1 サンライズ千種3階(タスクール内)

☎ 0120-006-802

※受付日時：月～金曜日(祝日等を除く) 午前9時～午後5時

✉ aichi@task-work.com