

# 洗濯処理能力が倍増します

～時短・生産性を向上させる工夫～



## 取組事例紹介

業種：洗濯業 従業員数：62名

従来のプレス機では、1回の作業でカットシャツを1枚しか仕上げられなかった。作業効率を改善させるため、新規の設備導入により生産性向上を図るとともに、POSシステムの導入によるレジ業務の効率化とPOSデータに基づく販促による売上げの拡大を目的とした。



新型設備の導入と既存設備の更新により同じ時間で生産数がほぼ2倍、品質が向上、マニュアル作成により新人でも機械操作が可能

【導入経費の一部を助成】

○業務改善助成金

助成率 75%

(一定要件の場合、80%)

かつ

助成額最大 450万円

◆助成金等には、事業場内最低賃金を引き上げる等、一定の要件があります。

- ・従来の設備より品質が向上し、生産性が倍増した。また、POSシステムを活用した多彩な販促を行い、売上げが向上したことから、社員の賃金を引き上げた。
- ・生産性が向上したことに伴い、残業時間が短縮され、36協定の上限を見直した。

御社の働き方改革を「働き方改革推進支援センター」は応援します！

詳しくは当センター特設サイトへアクセス ▶

愛知働き方改革推進支援センター

検索



QRコードでもアクセス可能です！

愛知働き方改革推進支援センター【令和3年度 厚生労働省・愛知労働局委託事業】

相談窓口：名古屋市千種区千種通7-25-1 サンライズ千種3階（タスクール内）

☎ 0120-006-802

※受付日時：月～金曜日（祝日等を除く）午前9時～午後5時

✉ aichi@task-work.com