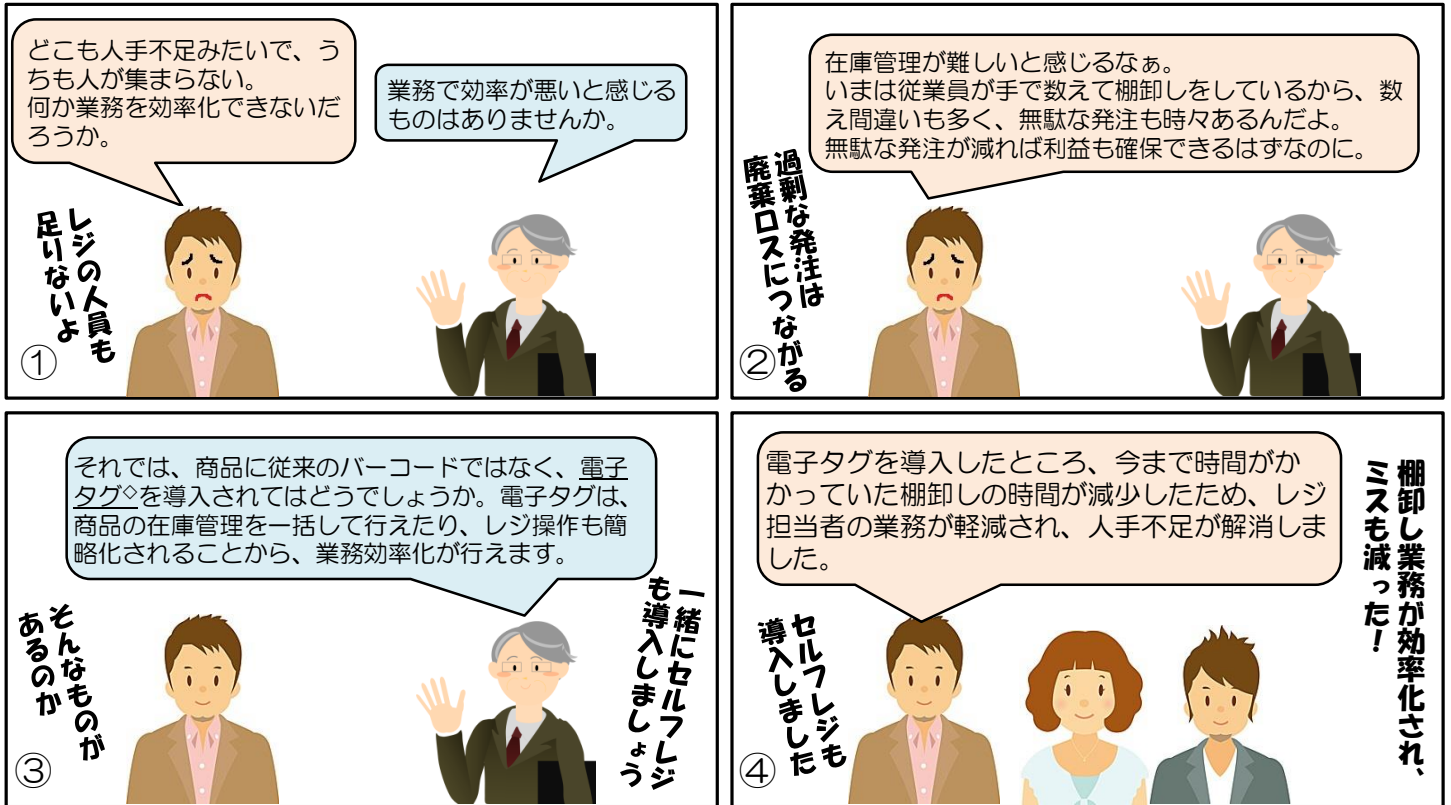


人手不足・社員の定着でお悩みの事業主様！

電子タグを導入し、在庫管理を効率化★★

～時短・生産性を向上させる工夫～



① どこも人手不足みたいで、うちも人が集まらない。何か業務を効率化できないだろうか。

② 在庫管理が難しいと感じるなあ。いまは従業員が手で数えて棚卸しをしているから、数え間違いも多く、無駄な発注も時々あるんだよ。無駄な発注が減れば利益も確保できるはずなのに。

③ それでは、商品に従来のバーコードではなく、電子タグを導入されてはどうでしょうか。電子タグは、商品の在庫管理を一括して行えたり、レジ操作も簡略化されることから、業務効率化が行えます。

④ 電子タグを導入したところ、今まで時間がかかっていた棚卸しの時間が減少したため、レジ担当者の業務が軽減され、人手不足が解消しました。

◇：記録媒体であるICタグに登録された情報を無線電波によって接触することなく読み書きする仕組みのこと

※印部分：「AICHI WISH企業認定制度」
「設備投資★★」に該当

取組事例紹介

業種：衣料品小売業 従業員数：50名

従来は一般的なバーコードにより商品を管理していたが、商品のレジ操作、在庫管理（棚卸し）に時間を要していたことから、電子タグを導入し、業務の効率化に取り組んだ。

<電子タグの導入※>

- 電子タグを読み取る高出力のハンディターミナルを使用して、店内の商品を一括で読み取りができるようにした。
- セルフレジを導入し、電子タグにより一括で読み取ることで処理スピードをアップさせた。



【時間外労働等改善助成金】

○時間外労働上限設定コース

助成率 最大80%
上限額 最大200万円

◆ 常時使用労働者数や生産性要件等により助成率が変化する等、助成金等には一定の要件があります。

- ・バーコードの運用に比べて棚卸し時間が1/10以下に削減され、労働生産性が向上した。
- ・セルフレジを導入したことにより、レジ担当の人手不足が解消するとともに、レジの行列が緩和されることで、販売機会の損失が低減した。
- ・電子タグにより、商品ごとの売上げ状況を把握できるようになったことから過剰な在庫が解消された。

御社の働き方改革を「働き方改革推進支援センター」は応援します！

詳しくは当センター特設サイトへアクセス ▶

愛知働き方改革推進支援センター

検索



QRコードでもアクセス可能です！

愛知働き方改革推進支援センター【平成31年度厚生労働省・愛知労働局委託事業】

相談窓口：名古屋市中種区千種通7-25-1 サンライズ千種3階（タスクール内） ☎ 0120-552-754

※受付日時：月～金曜日（祝日等を除く）午前9時～午後5時

✉ aichi@task-work.com