

電子タグを導入し、在庫管理を効率化★★

～時短・生産性を向上させる工夫～

① どこも人手不足みたいで、うちも人が集まらない。何か業務を効率化できないだろうか。

レジの人員も足りないよ

業務で効率が悪いと感じるものはありませんか。

② 在庫管理が難しいと感じるなあ。いまは従業員が手で数えて棚卸しをしているから、数え間違いも多く、無駄な発注も時々あるんだよ。無駄な発注が減れば利益も確保できるはずなのに。

過剰な発注は廃棄ロスにつながる

③ それでは、商品に従来のバーコードではなく、電子タグを導入されてはどうでしょうか。電子タグは、商品の在庫管理を一括して行えたり、レジ操作も簡略化されることから、業務効率化が行えます。

そんなものがあるのか

一緒にセルフレジも導入しましょう

④ 電子タグを導入したところ、今まで時間がかかっていた棚卸しの時間が減少したため、レジ担当者の業務が軽減され、人手不足が解消しました。

セルフレジも導入しました

棚卸し業務が効率化され、ミスも減った！

◇：記録媒体であるICタグに登録された情報を無線電波によって接触することなく読み書きする仕組みのこと

※印部分：「AICHI WISH企業認定制度」「設備投資★★」に該当

取組事例紹介

業種：衣料品小売業 従業員数：50名

従来は一般的なバーコードにより商品を管理していたが、商品のレジ操作、在庫管理（棚卸し）に時間を要していたことから、電子タグを導入し、業務の効率化に取り組んだ。

<電子タグの導入※>

- 電子タグを読み取る高出力のハンディターミナルを使用して、店内の商品を一括で読み取りができるようにした。
- セルフレジを導入し、電子タグにより一括で読み取ることで処理スピードをアップさせた。



【時間外労働等改善助成金】

- 時間外労働上限設定コース
 - 助成率 最大80%
 - 上限額 最大200万円
- 【法人税の特例（経営強化税制）】
- 即時償却又は取得価格の最大10%の税額控除
- 【固定資産税の特例措置】
- 備品・設備等を新規取得した場合、固定資産税が3年間にわたり1/2に軽減
- ◆ 常時使用労働者数や生産性要件等により助成率が変化する等、助成金等には一定の要件があります。

- ・バーコードの運用に比べて棚卸し時間が1/10以下に削減され、労働生産性が向上した。
- ・セルフレジを導入したことにより、レジ担当の人手不足が解消するとともに、レジの行列が緩和されることで、販売機会の損失が低減した。
- ・電子タグにより、商品ごとの売上げ状況を把握できるようになったことから過剰な在庫が解消された。

御社の働き方改革を「働き方改革推進支援センター」は応援します！

そのほかの事例紹介、働き方改革の活用方法等については、「愛知県働き方改革推進支援センター（平成30年度実施機関：愛知県社会保険労務士会）」で相談を受け付けています。

■ 本 部：名古屋市熱田区三本松町3-1

☎0120-868604

✉ hatarakikata@aichi-sr.com

■ 豊橋出張所：豊橋市花田町字石塚42-1（豊橋商工会議所内）

☎0800-200-5262

✉ hatarakikatatoyo@aichi-sr.com