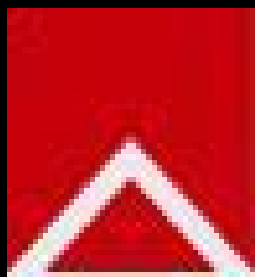


鉄鋳造部品の  
リーディングカンパニー

ミニ求人説明会  
のご案内

創業100年を  
超える老舗企業



# 旭メタルズ 株式会社

土日  
休み

HPはこちら↓



【正社員、パート募集！】

【未経験者歓迎！】

【年間休日120日！】

【賞与4.2ヶ月分！】

- 製造業務【18歳～44歳】
- 加工技術業務【40歳以下】
- 加工オペレーター業務【18歳～45歳】
- 溶接作業【60歳以上の方も歓迎】
- 営業職【35歳以下】

年齢が該当しない方もぜひご相談ください！

資格取得、技能  
検定受験を積極  
応援！

令和  
8年

1 / 28 (水)

受付時間 ※随時ご案内します

9:30 ～ 11:30

ハローワーク豊川 2階会議室

- ☆ご説明の時間は30分程度を予定しています。
- ☆参加者多数の場合お待ちいただく場合があります。
- ☆雇用保険受給者で参加された方は求職活動の1回になります。
- ☆求人詳細は求人票を参照してください。

☆参加ご希望の方へのお願い☆

- ◎裏面「参加票」にご記入の上、当日お持ちください。
- ◎当日、発熱症状があるなど体調が悪い場合の参加はご遠慮願います。
- ◎参加にあたっては、会場に設置した消毒液での手指消毒をお願いします。

- ✓参加無料
- ✓履歴書不要
- ✓服装自由
- ✓予約不要

ハローワーク豊川 ミニ求人説明会

# 参加票

☆この「参加票」は、参加確認用、および説明会後会社にお渡しをします。  
ご記入いただける範囲内でご記入ください。

(ふりがな) 氏 名	
住 所  電話番号  会社からの連絡 <small>※「可」の場合、会社担当者から 応募の可否等についてご連絡さ せていただく場合がございます。</small>	電話(        )        ー  可        ・        不可  <small>※「可」としていただいた場合、後日ハローワークに来所することなく(紹介状 不要で)選考に進んでいただけます。(※ハローワーク紹介扱いになります)</small>
生年月日	昭和        年        月        日 平成
希望職種	※可能な限り、リーフレット添付の求人票に記載の職種をご記入ください

経験した 主な仕事	
持っている 資格	

# 説明会当日の流れ

受付開始  
9:20～

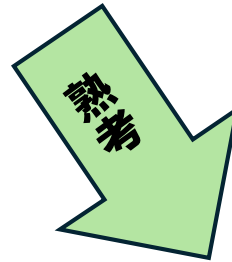
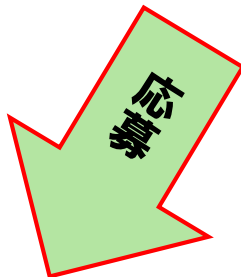
会社担当者による  
全体説明



1人10分～  
15分程度

全体での質疑応答後、  
個別での質疑質問が  
可能です。

どのような質問でもかまいません。  
お気軽にご質問ください。



職場見学、応募  
の意思が固まれば、1階の職業相談窓口で紹介状を発行いたします。

その場で応募や職場見学の意思が固まらなければ、持ち帰って検討いただけます。

※お帰りの際、アンケートの記載にご協力をお願いいたします。



# 旭メタルズ 所在地



旭メタルズ

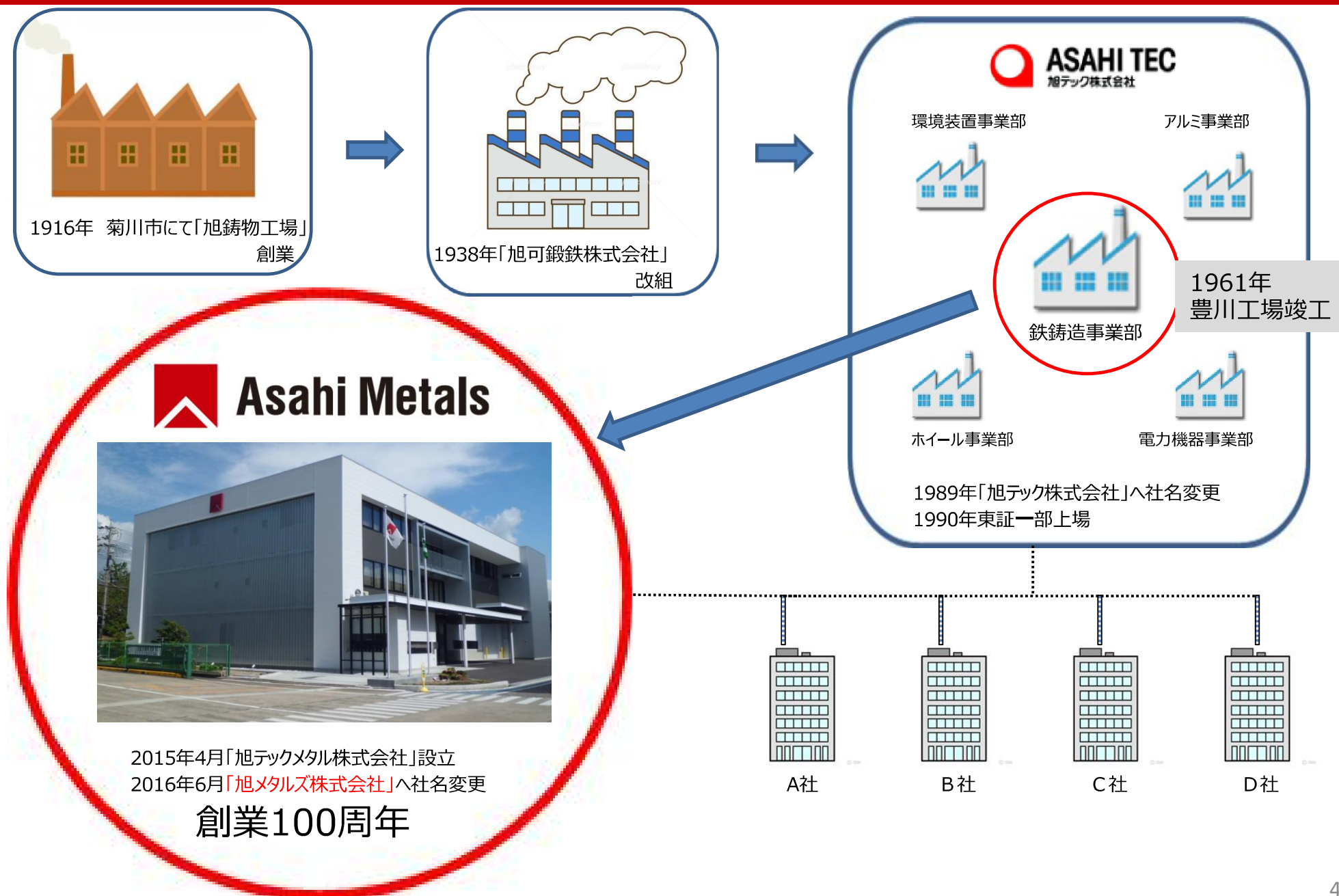
愛知県 豊川市

<参考-主要都市までの距離>

豊川 ⇄ 東京	290km
豊川 ⇄ 相模原	250km
豊川 ⇄ 名古屋	70km
豊川 ⇄ 大阪	220km
豊川 ⇄ 明石	270km

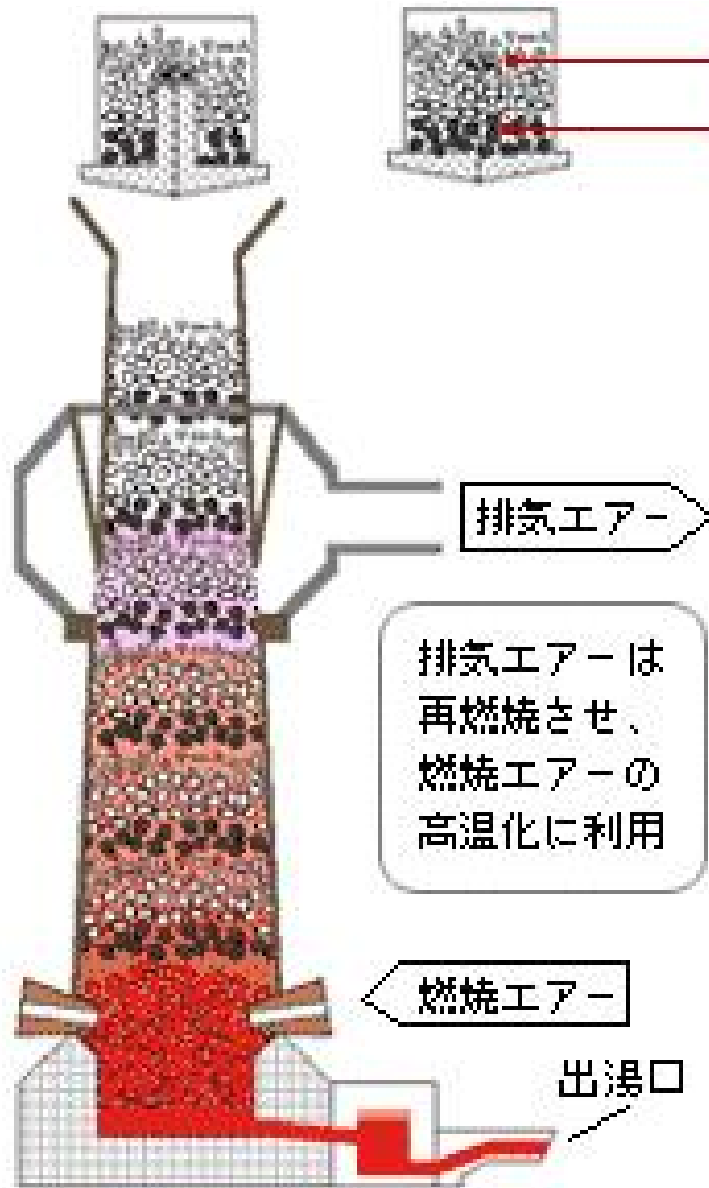


# 沿革

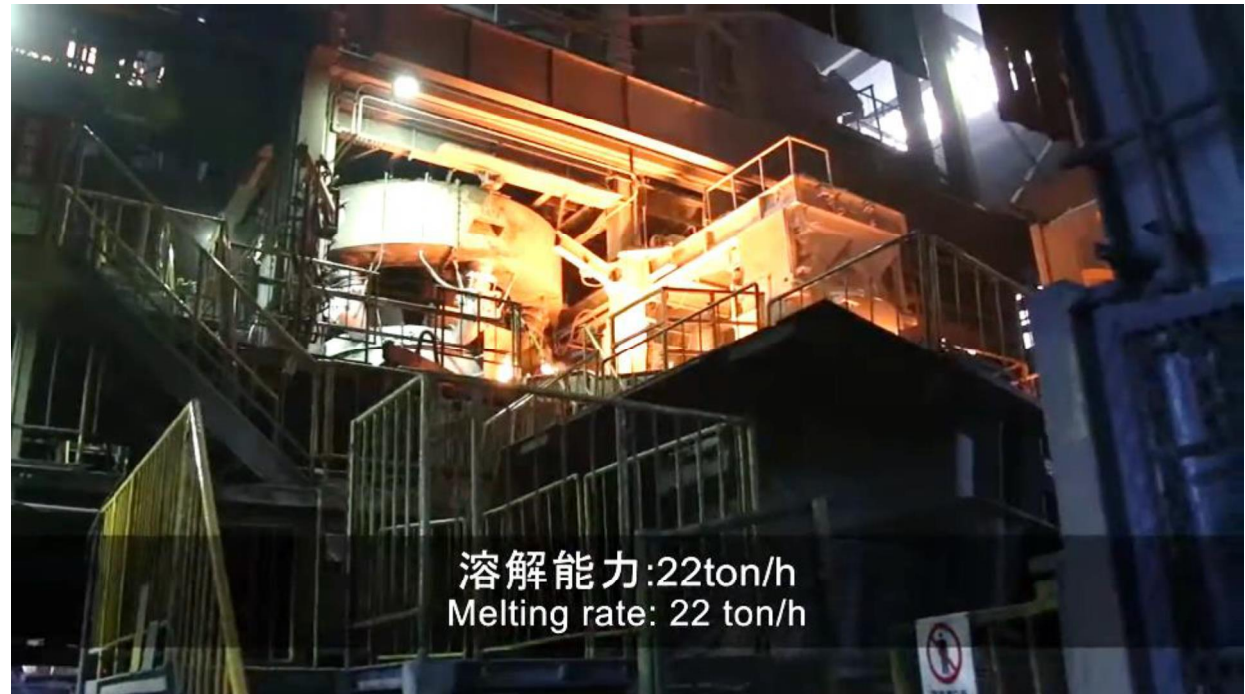
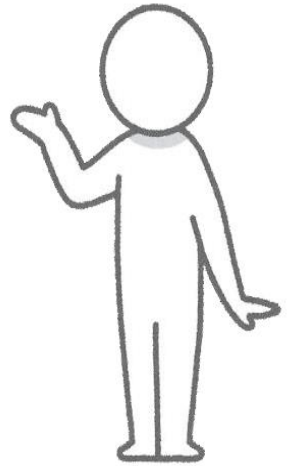


# 製造工程 (溶解)

## 1. 溶解工程



「キュポラ」と呼ばれる  
筒状の炉で鉄を溶かします。





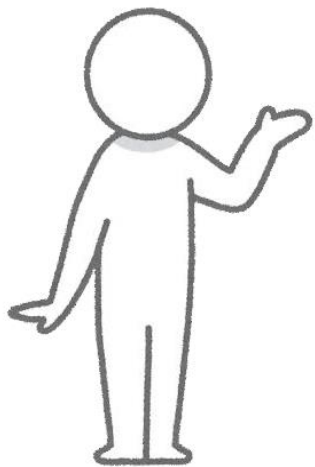
# 製造工程（溶解）

## 球状化处理

旭メタルズの鋳物はダクタイル鋳鉄を製造しています



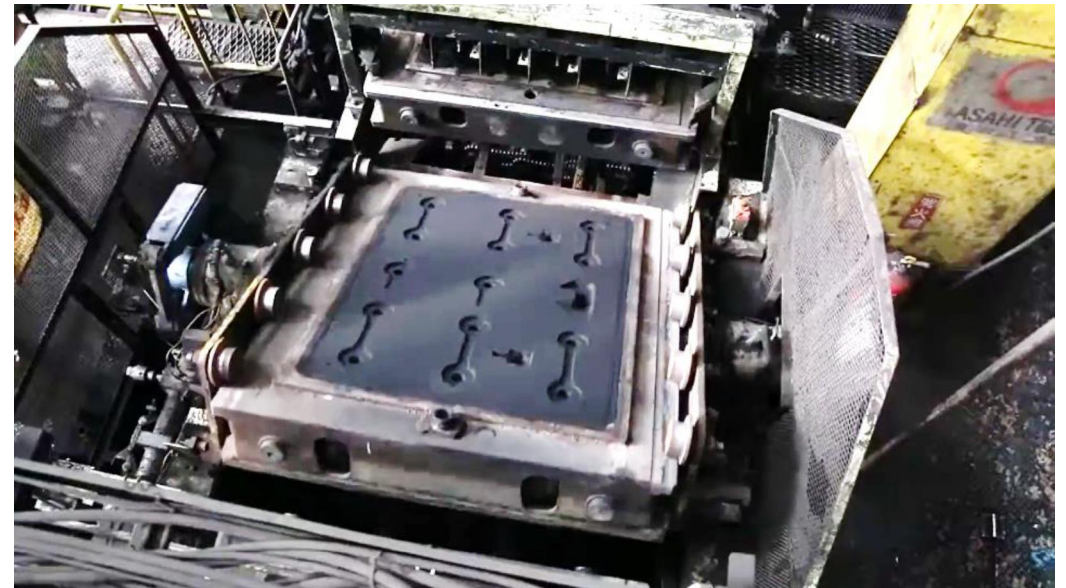
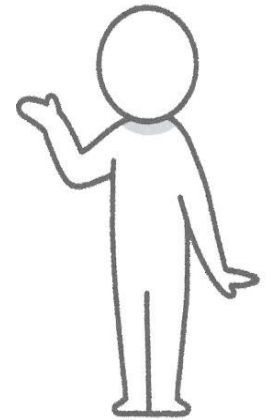
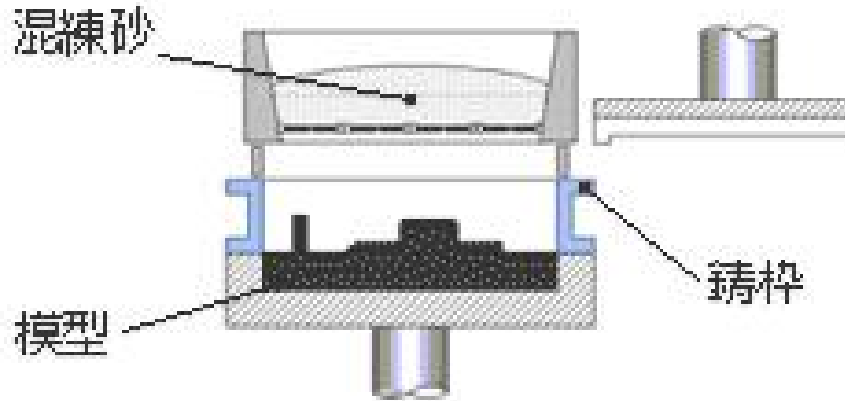
Mgを添加して、組織中の黒鉛の形を球状にして  
高強度・高靱性をもつダクタイル鋳鉄を製造



# 製造工程（鑄造）

## 2. 造型工程

数%の水とベントナイト（粘土）を加えて混練した砂を鑄枠の中に投入し、製品模型に押し固めて転写型（＝鑄型という）をとります。

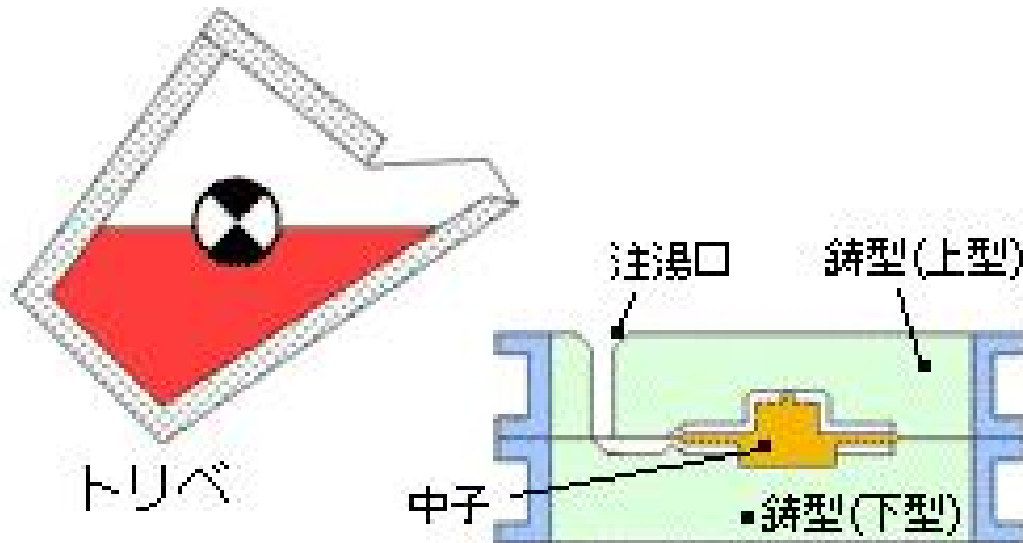




# 製造工程（鑄造 - 中子）

## 3. 注湯工程

「トリベ」と呼ばれる、溶湯専用の入れ物から、溶湯を鑄型の注湯口に注ぎます。



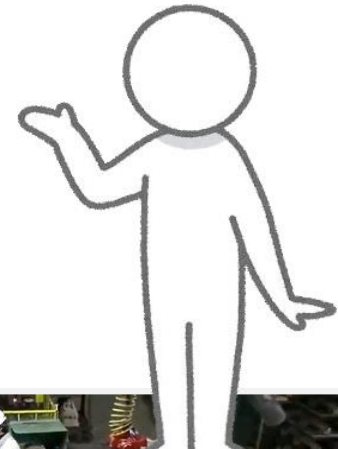
枠サイズ : 1300×1000×350×300 [mm]  
Flask size



自動注湯機  
Automatic pouring machine



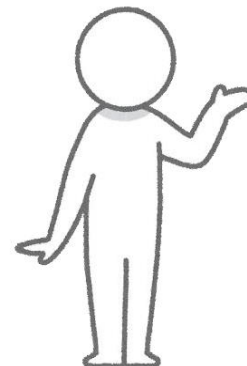
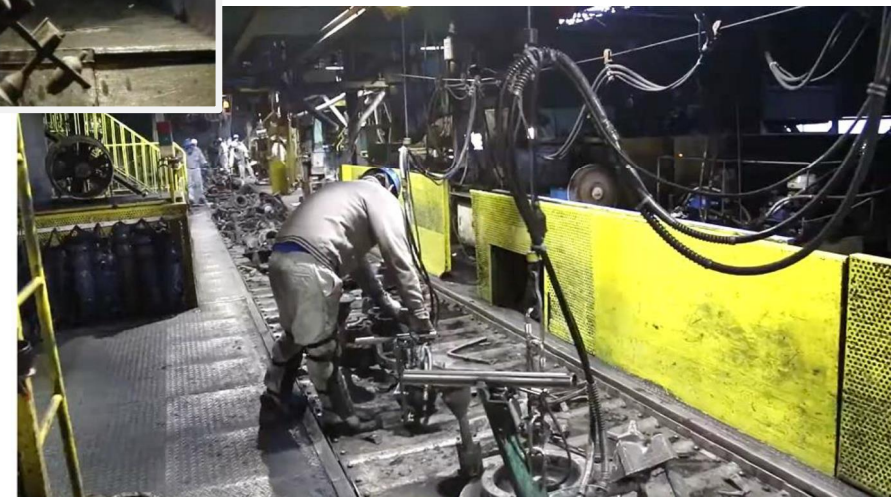
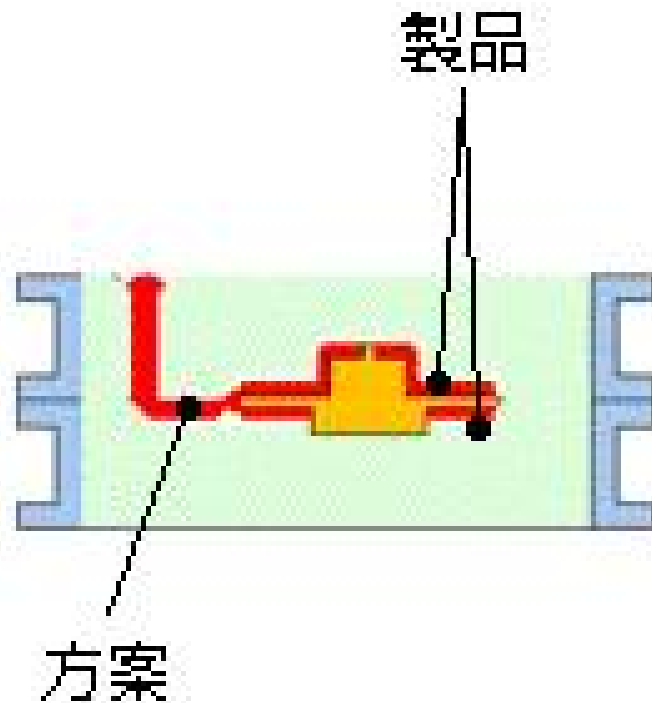
造型枠: サイクルタイム23秒  
Molding cycle time: 23 sec



# 製造工程（鑄造 - 仕上）

## 4. 解枠工程（バラシ）

砂型の中で冷やされた鑄物を砂ごと分離し、製品となる部分を取り出します。

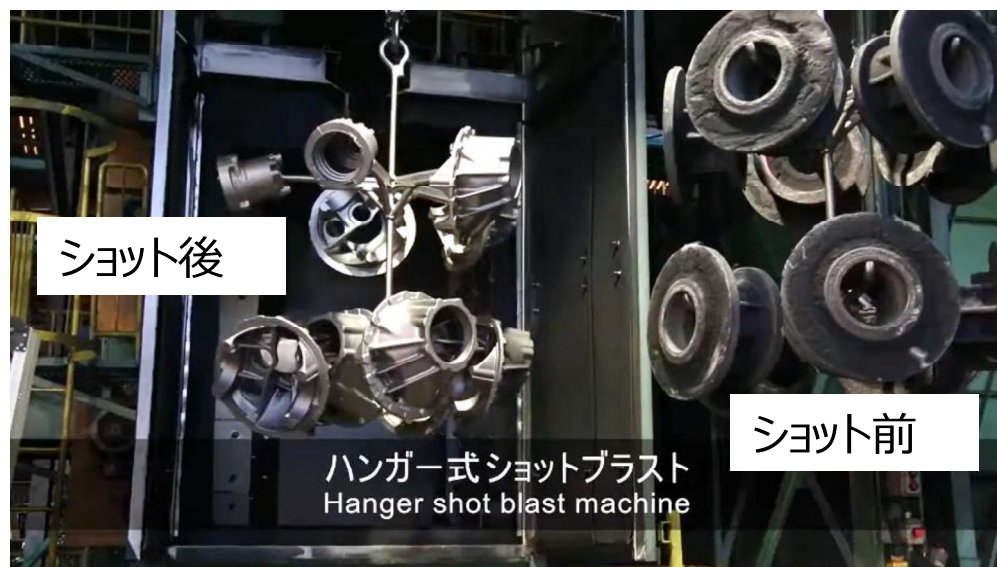
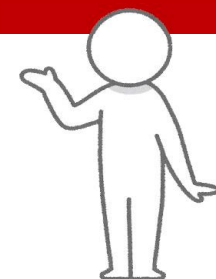




# 製造工程（仕上）

## 5. 仕上工程（素材完成）

取り出された製品の砂を落とし、製品から余分な部分を削る



仕上前



仕上後



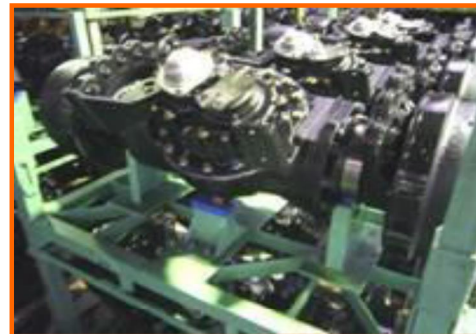
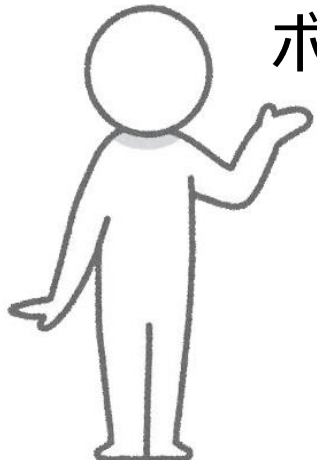


# 製造工程（加工 – 組立）

加工工程 素材をマシニングセンタ、NC旋盤などで表面をピカピカに削ったり、穴を開けたりして精度の良い製品にして付加価値を高める



組立工程 加工された製品にギヤやボルトなど組付けを行う



# 当社の強み

## History

- 鑄造における100年の歴史と経験「リーディングカンパニー」

## Business

- 独立系会社として様々なお客様と携わり、業界大手顧客との長い取引と信頼関係
- ダクタイル鑄鉄を製造（高強度・高靱性が必要なトラック・建機・自動車・ロボットなどの重要保安部品や足回り、油圧部品などの基幹部品を製造）

## Production

- 2次冷却ラインにより、5kgの小物から200kgの大物品までフレキシブルに連続生産が可能
- 加工から組み立てまで一貫生産が可能

# 皆さんへのPRポイント

- 100年の歴史に裏打ちされた顧客基盤があります。  
→長年培ってきた各業界大手の顧客と繋がりががあります。
- 業界が比較的安定しています。  
→設備産業なので3次産業と比較して競合が増えにくいです。  
収入が安定するので将来設計が立てやすいです。
- 労働組合と友好的な関係を築いています。  
→労働組合も歴史が長いので良好な労使関係を築いています。
- 若いうちから責任のある仕事を任せてもらえます。  
→やる気さえあればどんどん成長できます。
- 資格取得を推奨しています。  
→資格取得の為に補助や報奨金などに力を入れています。



## 代表挨拶 Top Message

旭メタルズ株式会社の代表挨拶をご紹介します。

### 「信頼され愛される会社を目指して」

平素より、当社への格別のご理解とご支援を賜り、厚く御礼申し上げます。

弊社は、1916年創業の鑄鉄品製造会社であり、トラック・建設機械・フォークリフト・産業用ロボット分野を中心にダクタイル鑄鉄部品を製造・販売させていただいております。

弊社の特徴は、大型自動造型設備を保有しており小物から大物の鑄造品を多品種かつ変量にて供給できることです。また、加工・組立設備も保有しており、鑄鉄素材納入、加工後納入、他部品と組み合わせたコンポーネント品納入等お客様のご要求に合わせた納入形態で販売させていただいております。

経営理念を「お客様にも従業員にも愛される会社であること」とし、お客様からも従業員からも「愛される＝信頼される企業」であることが会社があり続ける源泉であると位置づけております。

これからも産業の基盤を支える企業として、社員一同、日々、努力し挑戦し研鑽してまいる所存ですので、引き続きご支援を賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役社長 村上 直久

社員食堂では豊富なメニューを安価で提供しています。



建てたばかりの綺麗なオフィスです。



**その他充実した福利厚生を  
ご用意しています！**

- 平均有給取得率78%、育休取得率85%！  
ワークライフバランスのとれた働き方が  
可能です。
- 人間ドック受診時3万円補助、インフル  
エンザ予防接種、歯科検診など、従業員の  
健康にも配慮しています。

