

株式会社

多軸NC旋盤
国内トップメーカー

シマダマシンツール

賞与5か月分！※前年度実績

男女ともに採用募集中

土日休み！

工場内冷暖房完備！

★正社員募集★

営業（セールスエンジニア）

電装工事業務（設計含む）

機械設計技術者

組立・擦り合わせ技術者



HPは
こちら
→



開催時間 ※随時案内

令和
6年

9/25

9:30~11:30

(水)

ハローワーク豊川 2階会議室

会社担当者と直接お話ができるチャンスです！！

☆9:30から随時ご案内いたします。

☆参加者多数の場合お待ちいただく場合があります。

☆雇用保険受給者で参加された方は求職活動の1回になります。

☆求人詳細は求人票を参照してください。

☆参加ご希望の方へのお願い☆

◎裏面「参加票」にご記入の上、当日お持ちください。

◎当日、発熱症状があるなど体調が悪い場合の参加はご遠慮願います。

✓参加無料

✓履歴書不要

✓服装自由

✓予約不要

参加票

☆この「参加票」は、企業に説明していただく際に使用します。

☆説明をご希望の場合は、事前にご記入のうえ、説明会当日企業に直接渡して説明をきいてください。

(ふりがな) 氏 名	
住 所 電話番号	電話() —
生年月日	昭和 年 月 日 平成
希望職種	

経験した 主な仕事	
持っている 資格	

説明会当日の流れ

受付開始
9:30~
随時

会社担当者の方による
会社の説明や求人票の
詳しい内容の全体説明



一人10
分程度目安

全体での質疑応答後、
個別で質問できます



面談にて応募・職場見学の
意思が固まれば、1階の
職業相談窓口にて紹介状
を発行いたします。



その場で応募や職場見
学の意思が固まらなけ
れば、持ち帰って検討
いただけます。

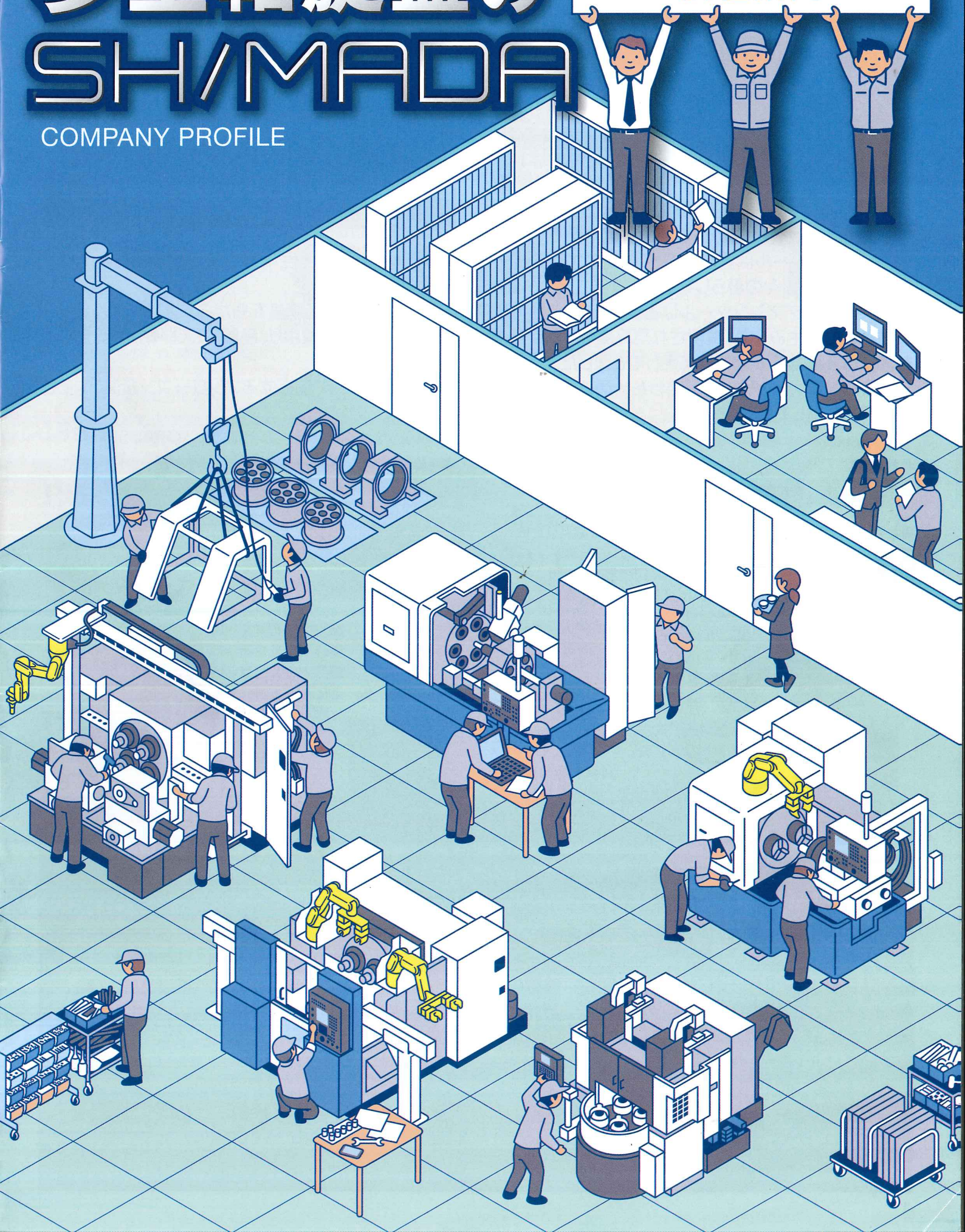
※説明会終了後、アンケートのご記入にご協力をお願いいたします。

多主軸旋盤の SHIMADAO

COMPANY PROFILE

株式会社 シマダマシンツール

会社案内



“創造するオンリーワン企業”を目指して

会社の歴史は、お客様の信頼と満足を得て発展を続けながら、如何に将来への布石を残してきたかで評価されるものと考えています。当社の得意分野において、“基礎技術を大切にした独創性を盛り込む”この方針を通して世界中の生産現場のニーズを眺める中から生まれたものが、当社が世界で初めて開発をしたCNC-6軸自動盤でした。

工作機械は私たちの身の回りにある、あらゆる製品の製造に係わることからマザーマシンとも呼ばれ、「世界のモノづくり」を支える大変重要な製品となっています。中でも日本の工作機械は精度と性能の面では他国を寄せ付けぬ最も高い評価を得ており、シマダマシンツールは更にそこへ“最高の加工スピード”と“自動化技術の卓越性”という価値を加えた製品を世界中に提供し、人々の暮らしを豊かにすることの一翼を担っています。

私共(株)シマダマシンツールはお客様の生産性の画期的な向上、省人化、高精度をもたらすオリジナルティのある製品を生み出し、蓄積された高度な技術力と最新の高精度機械設備により、品質・コスト・納期・安全などお客様の多様なご要望にお応えしてきました。

今後も技術力を磨き上げ、発想を大切にしながら、お客様のお役に立てる“創造するオンリーワン企業”へ全社を挙げて邁進していきます。



会社概要

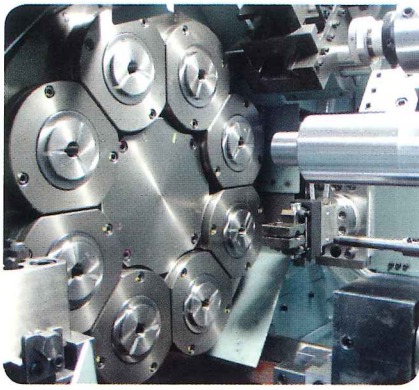
- 商号 株式会社 シマダマシンツール
SHIMADA MACHINE TOOL DRIVES Co.,Ltd
- 本社所在地 〒441-0304 愛知県豊川市御津町佐脇浜3-1-18
TEL: 0533-76-3381 FAX: 0533-76-386
- 関東営業所 〒225-0024 横浜市青葉区市ヶ尾町540-16
TEL: 045-973-4800 FAX: 045-973-4805
- URL: <https://www.smd.co.jp>
- 創業 1947年(昭和22年)4月2日
- 設立 1962年(昭和37年)8月28日
- 事業内容 工作機械の開発、製造および販売

- 主要営業品目 ■ 多軸自動盤
 - 6軸/8軸自動盤 チャッカータイプ SC-6E, SS-8
 - CNC6軸自動盤 チャッカータイプ CN-660
 - バータイプ ISM B6-27NC
 - B6-16 / -27 / -32NC
 - ✦ CNC8軸自動盤 チャッカータイプ SS-8NC
 - 2主軸1NC旋盤 2SI-6/-8/-10
 - 2SI-8 Mk-II
 - 3主軸2NC旋盤(横型) ST-32
 - 4主軸2NC旋盤(横型) HS4200
 - 4主軸2NC旋盤(タテ型) VT4-350
- 工場施設 本社第1工場、第2工場
土地:23,500㎡ 建物:14,000㎡

第二工場 ●

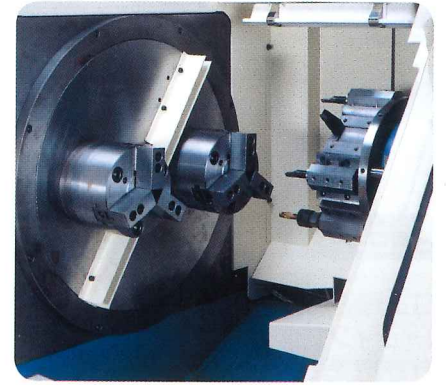
本社・第一工場 ●





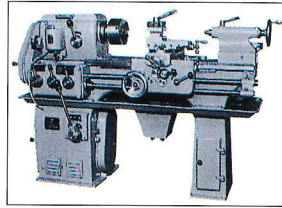
多主軸旋盤のフルラインアップ

- 主軸の数だけ工程分割
2 / 4 / 6 / 8スピンドル
- 70年余のあゆみ



1947 昭和22年4月
蒲郡市丸山町に嶋田鉄工所として創業。

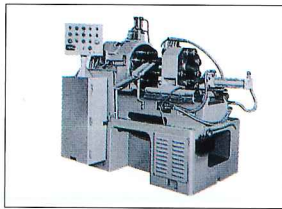
1957 昭和32年1月
普通旋盤(4.5尺)を開発、製造販売。



1960 昭和35年5月
事業拡張のため、蒲郡市府相町に新築移転し、普通旋盤の製造及び縦・横フライス盤(1/2番)を開発、製造販売を開始する。

1962 昭和37年8月
法人組織に改組し、株式会社嶋田鉄工所を設立する。

1962 昭和37年9月
6軸自動盤「SC-6A」を国産初開発する。



1966 昭和41年3月
6軸自動盤の製造を専業とし販売を開始する。

1971 昭和46年10月
6軸自動盤「SC-6A-D」を開発、製造販売する。

1972 昭和47年3月
8軸自動盤「SS-8」を開発、製造販売する。



1974 昭和49年1月
6軸自動盤「SC-6E」を開発、製造販売する。

1986 昭和61年10月
世界初のCNC搭載の6軸自動盤「CN-660」を開発、製造販売する。



1990 平成2年7月
CNC6軸自動盤バーマシ「B6-27」を開発、製造販売する。



1993 平成5年4月
関東営業所
新築移転。



1994 平成6年3月
2主軸1NC旋盤「2SI-6&8」を開発、製造販売する。



1998 平成10年2月
多軸自動盤3,000台販売達成。

1999 平成11年3月
豊川市御津町に、新本社・工場建設、稼動開始。

2007 平成19年7月
小径ワーク加工用 CNC6軸自動盤バーマシ「B6-16」を開発、製造販売する。

2007 平成19年10月
2主軸1NC旋盤の10/12インチ仕様 「2SI-10」を開発、製造販売する。

2011 平成23年6月
豊川市御津町
本社工場そばに
第二工場建設、
稼動開始。



2011 平成23年6月
4主軸2NC旋盤(ヨコ型)「HS4200」 / (タテ型)「VT4-350」を(株)北川鉄工所殿から事業継承。
2軸/4軸/6軸/8軸自動旋盤のラインアップが揃う。



2014 平成26年10月
C軸ミーリング機能付き
CNC6軸自動盤バーマシ「ISM-B6-27NC」を開発、製造販売する。



2022 令和4年11月
Y軸付2主軸 / タレット旋盤
2SI-8 Mk-IIを開発。
本社工場そばに
第三工場建設。



2023 令和5年10月
社名を(株)嶋田鉄工所から
(株)シマダマシンツールへ変更。

製品ラインアップ

2主軸1NC旋盤

第1主軸で加工、第2主軸でローディングを行なう全く新しいコンセプトの2スピンドル旋盤です。ローディングタイム“ゼロ”秒をコンセプトに1994年に嶋田鉄工所が独自開発したオンリーワン製品です。1台で2工程の加工ができて、回転工具やテールストックの選択も可能です。

2SI-6 / 8 , 2SI-10

6/8インチチャッククラスの省スペース・高出力な2主軸旋盤

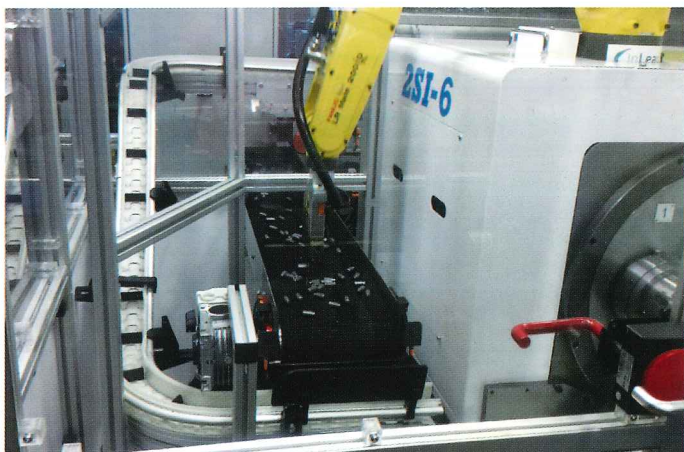
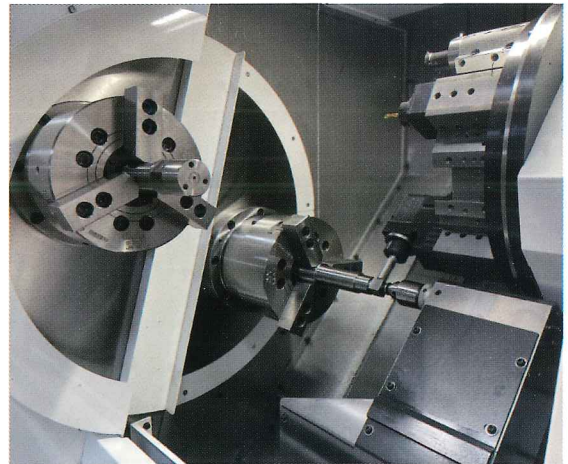


10/12インチチャックを搭載できる
大物部品加工に最適な高剛性マシン



2SI-8 Mk-II

Y軸機能で複雑形状ワークの工程集約も可能。
18kwのビルトイン主軸を2本搭載し、
強力加工と高スピードの両立を実現。



コンベヤー+ロボット・ビジョンシステム(ランダムな向きで置かれたワークのピックアップ&プレイス)



素材はロータリストッカーからピックアップし、加工後はスライドレール上のロボットがトレーチェンジャーのパレットへ箱詰めまでを行う一連のシステム

提案致します。

4主軸2NC旋盤 / 3主軸2NC旋盤

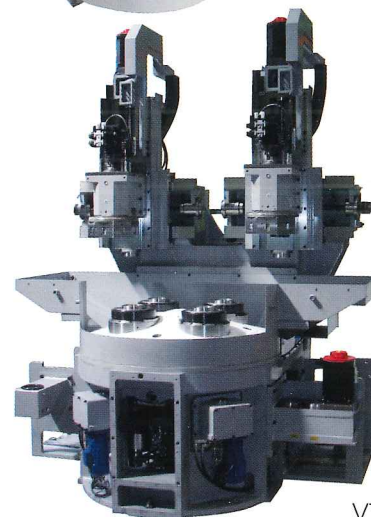
「世界唯一」の4主軸旋盤 :加工軸2スピンドル + ローダー軸2スピンドルで構成され、ワークのローディング / 反転 / 表面加工 / 裏面加工の4工程を同時進行する超高生産性NC旋盤です。

HS4200 (横旋盤)



ロボット搭載で柔軟なライン構築を可能にします。

VT4-350 (立旋盤)



VT4-350



3軸ガントリローダー搭載

HS4200i



3主軸
2タレット旋盤
ST-32

多軸自動盤ラインアップ

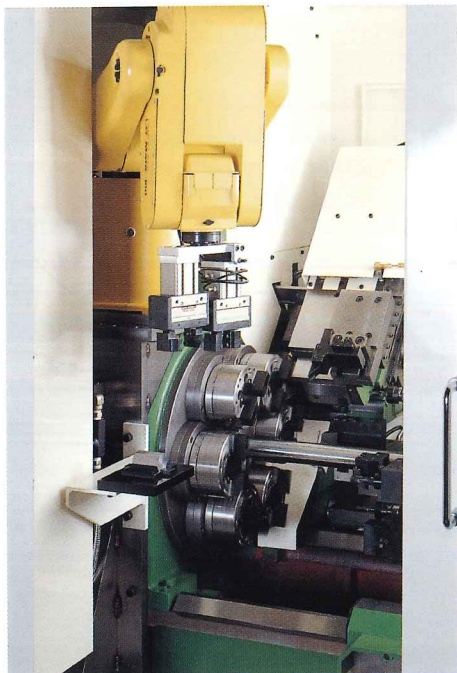
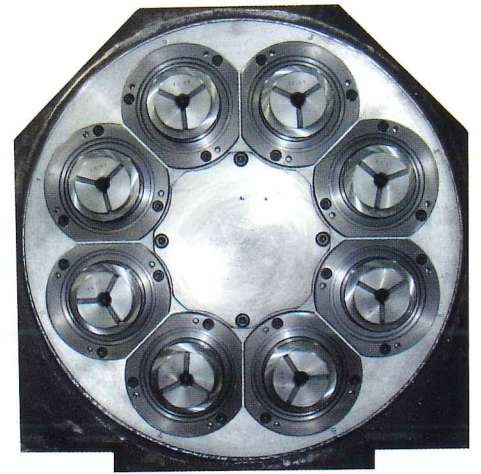
CNC多軸自動盤 / チャッカータイプ

「当社が国産初開発をした1962年からロングセラーを続ける多軸自動盤」と1986年に世界で初めて開発してから改良を重ねているCNC多軸自動盤

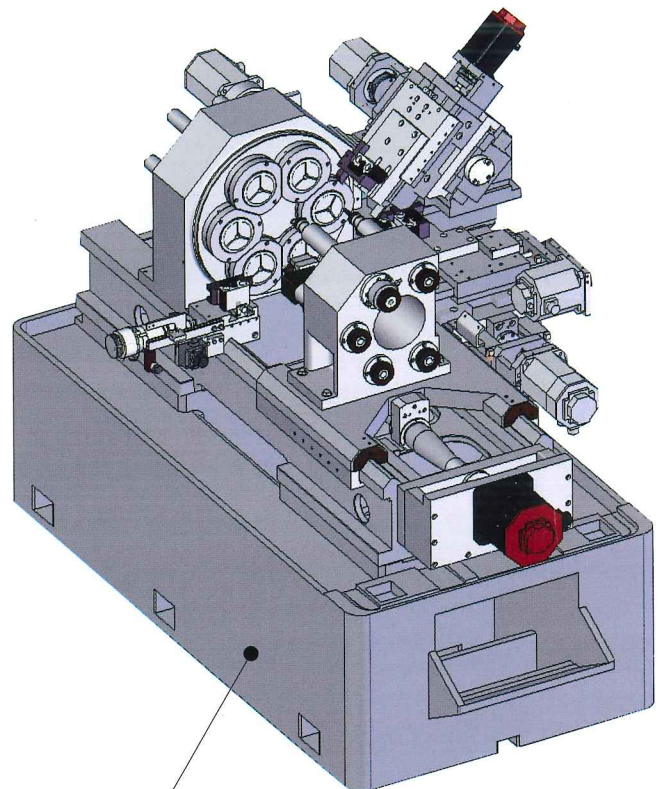
多軸自動盤の加工精度を左右する大きな要素は、メインスピンドル及びスピーディーにインデックスするスピンドルキャリアと強力な箱形機体構成にあります。当社製品の大きな特徴であるワイドなツーリングゾーンと共に多くのノウハウが活かされています。

6軸自動盤 **CN-660**

8軸自動盤 **SS-8NC**



異形ワークにも対応するロボットパッケージ
CN-660-DSP (ローダー軸定位置停止仕様)



機械本体は強固な箱形構造

CN-660-W型

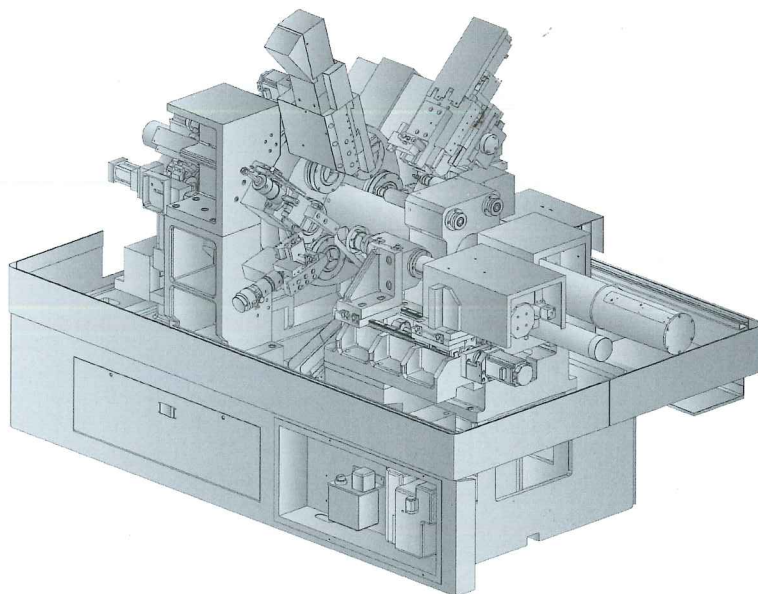
CNC6軸自動盤／バータイプ

当社の多軸自動盤(6軸自動盤)にはオートバーフィーダーと連結するバータイプもございます。豊富な加工バリエーションに対応し、多様なニーズにマクロな機能・ミクロな精度で高能率加工ができ、大幅なコストダウンをお約束します。

C軸ミーリング機能付 ビルトインスピンドルモータータイプ **ISM B6-27NC**



MAXバー材径27mm ビルトインモーター主軸搭載で各々の主軸は個別で回転数制御が可能



B6シリーズ **B6-16 / B6-27 / B6-32**



MAXバー材径16mm／27mm／32mmの3機種をラインアップ

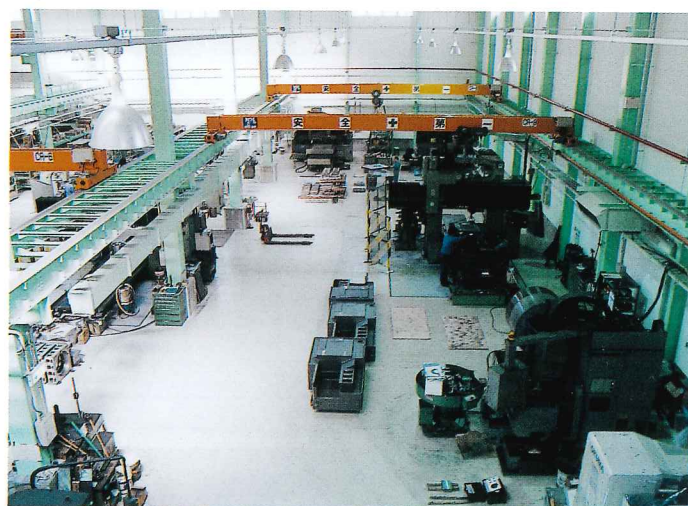
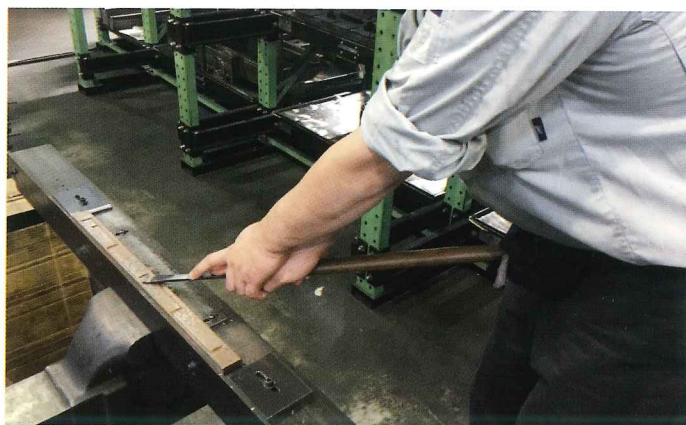
技術&生産体制

磨かれた生産技術

機械工学の終着駅は精度につきると言っても過言ではありません。愛知県にある当社の工場では、温度管理の行き届いた空間で、最新の加工設備とミクロンオーダーの生産技術を駆使して当社製品の基幹部品を生産しております。そして同工場で厳しい品質基準の下、持てる技術を結集してそれら基幹部品からハイエンドの多軸自動盤やNC旋盤を組み立てています。時代のニーズを一步リードした技術者集団として、多くの成果を上げております。



「強力な品質保証体制」で造り込みます



令和6年8月8日 安定所職員で事業所訪問させていただきました！



★工場は3か所あり、どの工場内も空調が完備されており、真夏でも快適です！
★工場内は広く、一人一人のスペースが確保されている印象でした

工場内の様子です



設計の作業は工場内の別室で行っています



大きく重たい部品というよりも、小さく細かい部品を多く扱っている印象です

出荷間近の最新製品をお見せいただきました！製品の設計含め、製品の土台からほぼすべてを工場内で作っているとのこと
です



海外での営業の様子

