

ものづくり中小企業製品開発等支援補助金 (試作開発等支援事業)

弊社は、平成21年度ものづくり中小企業製品開発等支援補助金に採択され
下記、高出力レーザー発振器と高精度ロボットを導入
製品生産技術向上とノウハウ蓄積をもって、今後も皆様に貢献致します

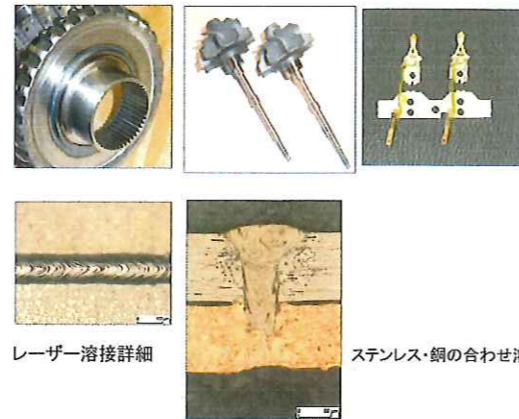


YLR-5000

$P_{MAX} = 5.3 \text{ kW}$
出力ファイバーコア径 $\phi = 200 \mu\text{m}$
BPP $\sim 17 \text{ mm} \times \text{mrad}$
 $\lambda = 1070 \text{ nm}$
WP 効率 = 23.6%
MM LD 励起
MTBF > 50,000 h
ファイバー伝送 > 100m
フロアスペース $\sim 1\text{m}^2$



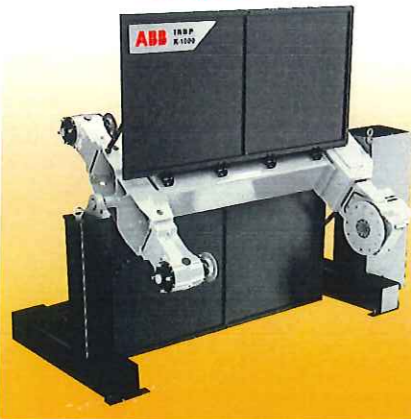
レーザー溶接



レーザー溶接詳細

ステンレス・鋼の合わせ溶接

Power and productivity for a better world™ **ABB**



IRBP K-1000

過般重量 (kg) : 1000..
最大径 (mm) : $\phi 1400$
最大長さ (mm) : 4000..



IRB2400

過般重量 (kg) : 12/20.
リーチ (m) : 1.55
保護等級 : IP54
7アクト'リ-ブ'72 (IP67)
据付 : 床置・天吊
位置繰り返し精度 (RP) (mm) 0.03



IRB360

過般重量 (kg) : 3
リーチ (m) : 1130
保護等級 : IP55 / IP67 / IP69K
ウォッシュダウン / ステンレス
クリーンルーム ISO class5
位置繰り返し精度 (RP) (mm) 0.03

ホームページ

戸荻工業

検索

<http://www.togarikogyo.co.jp/>

製品紹介でマシンの動画などをご覧頂けます。

株式会社 戸荻工業

〒442-0007 豊川市大崎町門51の1 TEL(0533)85-5786 FAX(0533)89-1465



togarikogyo

technologies for your factory

株式会社 **戸荻工業**

会社案内

当社の理念

各種産業の工場内労働の改善、
安全化・効率化の提供をもって社会へ貢献します。

『戸荻の技術』にご期待下さい。

昭和39年創業以来、製缶・板金・機械加工による部品製作と、産業用ロボット周辺設備の設計製作を中心に、さまざまな産業の製造工場の自動化設備を手掛けさせて頂き、お客様のご指導のもと技術を向上させて頂いて参りました。

弊社を今まで存続させて頂き、技術集団として発展し現在に至りましたこと、皆様の温かいご支援やご協力の賜物と深く感謝しております。

少子高齢化による国内の労働人口の減少、地球規模での環境問題、労働安全衛生対策、絶え間無い技術革新、より高い品質を求める消費者ニーズ、より高い生産性の追及等、製造現場の抱える問題は尽きることがありません。

これまでお客様に教授いただいた技術・ノウハウを活用し、今後もお客様の期待に添えるべく日々精進していく所存でございます。

今後ともこれまでと変わらないご支援、ご指導の程、お願い申し上げます。

代表取締役 戸荻 康成

会社概要

会社名 / 株式会社戸荻工業
所在地 / 〒442-0007 愛知県豊川市大崎町門51の1
敷地面積 / 7640㎡
工場面積 / 3790㎡
創立 / 1964年10月
設立 / 1975年5月 株式会社戸荻工業
1986年 板金工場、機械工場、事務所新設
1991年 組立工場新設
1999年 事務所及び設計室増設
2006年 機械工場、製品仕上工場新設
2014年 組立工場新設
役員 / 代表取締役社長 戸荻康成
資本金 / 1,000万円
従業員 / 70名
取引銀行 / 名古屋銀行豊川支店
三菱東京UFJ銀行豊川支店
岡崎信用金庫豊川支店

主要取引先

ABB(株) (株)AIHO 旭メタルズ(株) 伊藤忠マシテック(株)
英和(株) (株)荏原製作所 オーエスジー(株) KUKAロボティクスジャパン(株)
(株)ジーテクト シロキ工業(株) 新東工業(株) ダイド(株)
中部セキスイ工業(株) (株)デンソープレアス 東京製鉄(株) トヨタ紡織(株)
(株)豊通マシナリー 中村科学工業(株) 国)日本原子力研究開発機構
日本車両製造(株) パナソニック環境エンジニアリング(株)
浜松貿易(株) 林テレンプ(株) (株)フロージャパン (株)丸金商会
(株)丸進 三菱レイヨン(株) 三菱商事テクノス(株) 八千代工業(株)
(株)UACJ鋼管 リョービ(株)

組織図



昭和43年



昭和48年



昭和53年

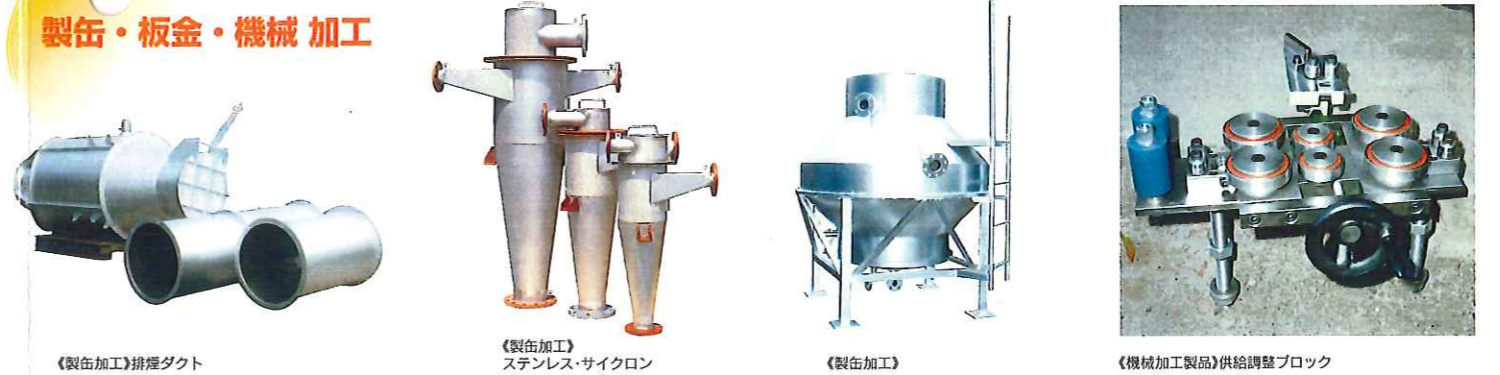


お客様との御打合せで仕様が構築される 提案型テーラーメイド製品・設備です

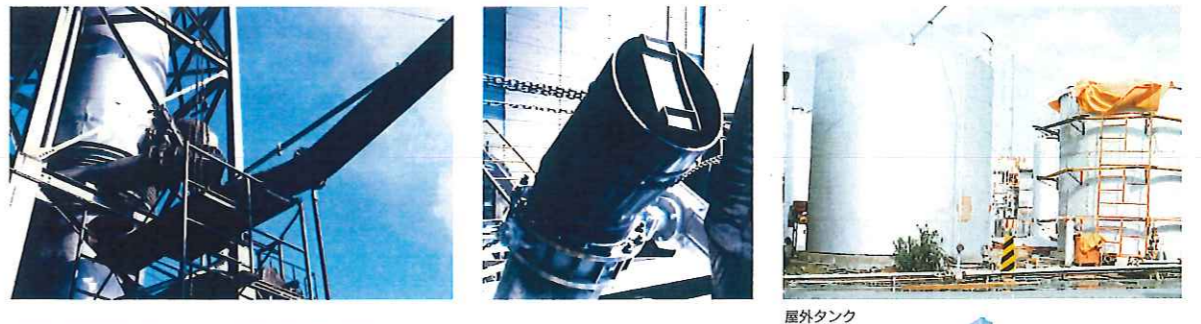
自動化設備



製缶・板金・機械加工



現場工事



砥鹿神社 本宮山山頂大鳥居(鉄製)

