

COMPANY PROFILE



**Asahi Metals**



# 会社概要

<u>創業</u>	1916年2月（創業：106年目）
<u>設立</u>	2015年4月1日（分社独立）
<u>本社</u>	愛知県 豊川市穂ノ原二丁目10
<u>資本金</u>	3億1,000万円
<u>社員数</u>	約300名
<u>事業内容</u>	鉄鑄造部品
<u>生産品目</u>	建設機械部品・トラック部品・産業用機械部品 ロボット部品・フォークリフト部品・一般自動車部品 ほか



# 旭メタルズ 所在地

## 旭メタルズ

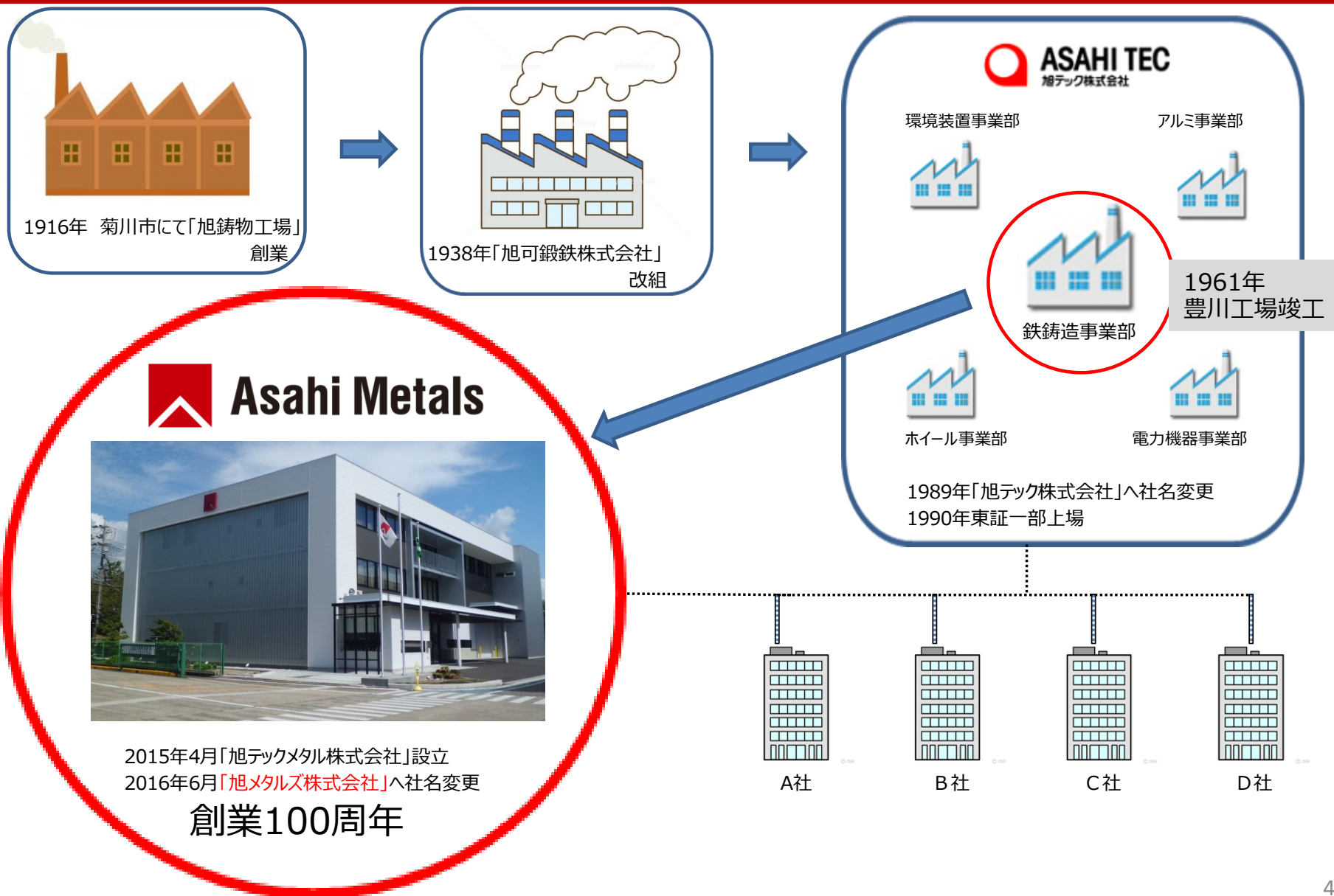
### 愛知県 豊川市

<参考-主要都市までの距離>

豊川 ⇄ 東京	290km
豊川 ⇄ 相模原	250km
豊川 ⇄ 名古屋	70km
豊川 ⇄ 大阪	220km
豊川 ⇄ 明石	270km



# 沿革



# 経営理念

## ■ 経営理念

お客様にも従業員にも愛される会社であること

当社の製品の多くはお客様の基幹部品であり重要保安部品に位置付けられています。

品質、納期、開発では世界のどこにも負けない供給者であり続けることが重要であり、我々の使命です。

そのため、我々は、お客様からも従業員からも「愛される＝信頼される企業」であり続けることを目指しています。

# 使命・心得

## ■ 私たちの使命

技術とアイデアで未来を切り拓く

## ■ 私たちの心得

- ・安全、5S、コミュニケーション

- ・すぐやる、やり遂げる

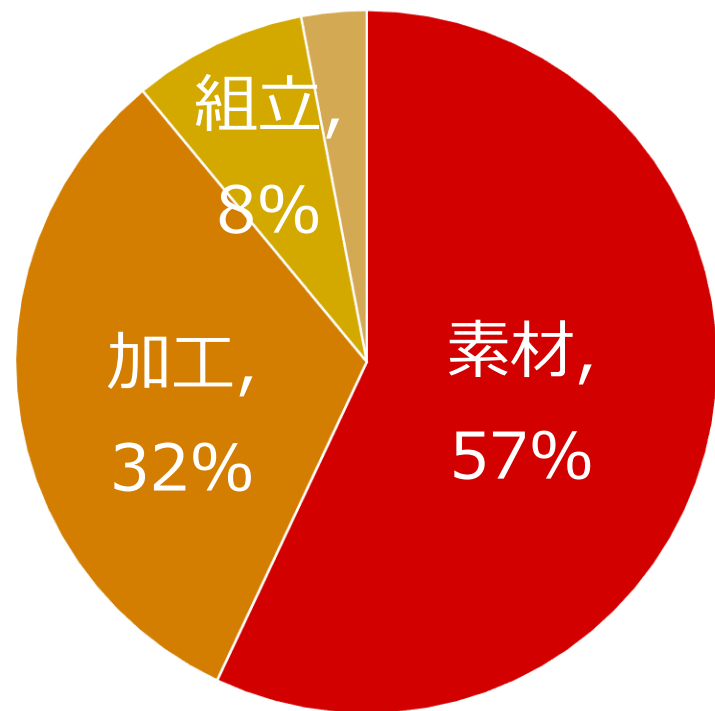
- ・成り行き任せにしない

- ・自分を磨いてプロになる

# 組織図

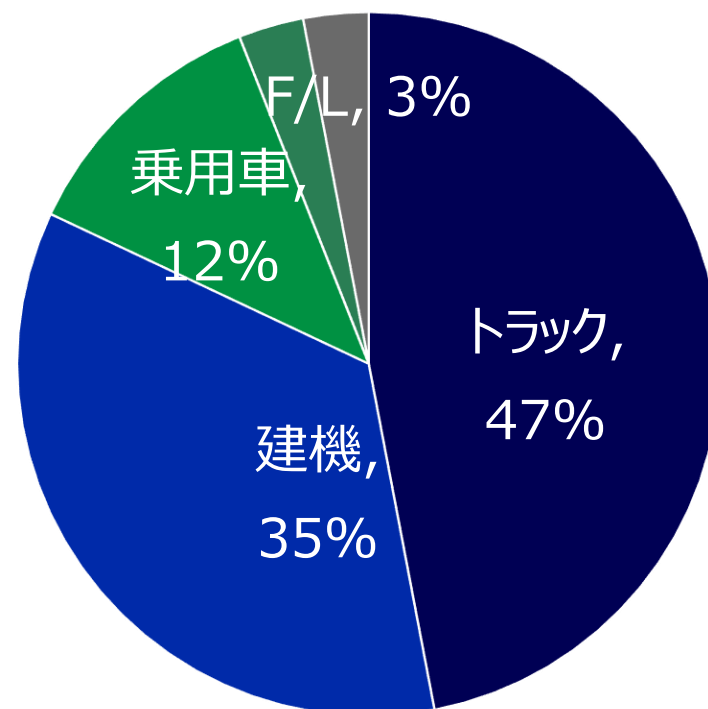


# 2020年3月期 売上高



売上高 129 億円/年

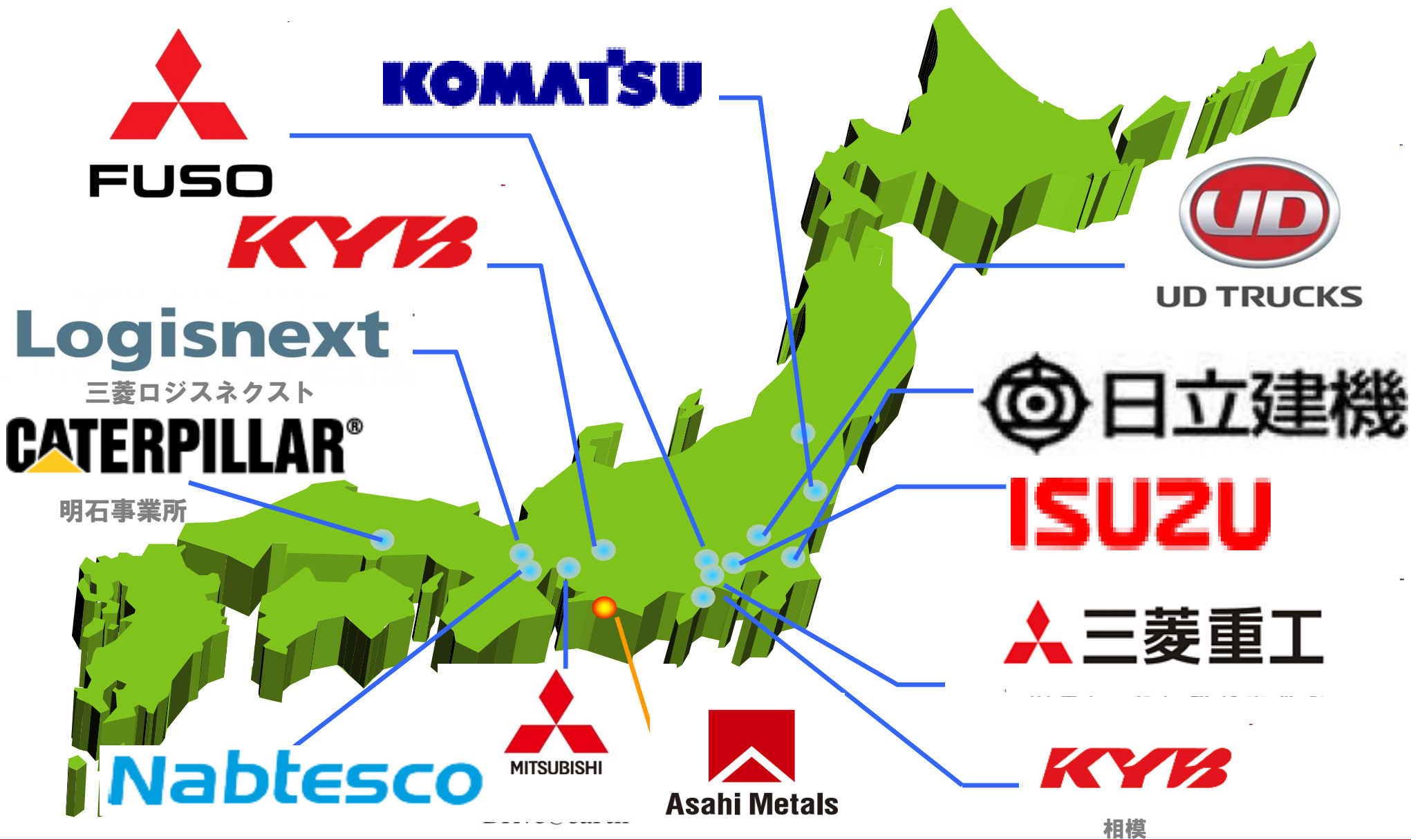
出荷重量 約52,000 ton/年



※上記重量には製品外注重量を含む。

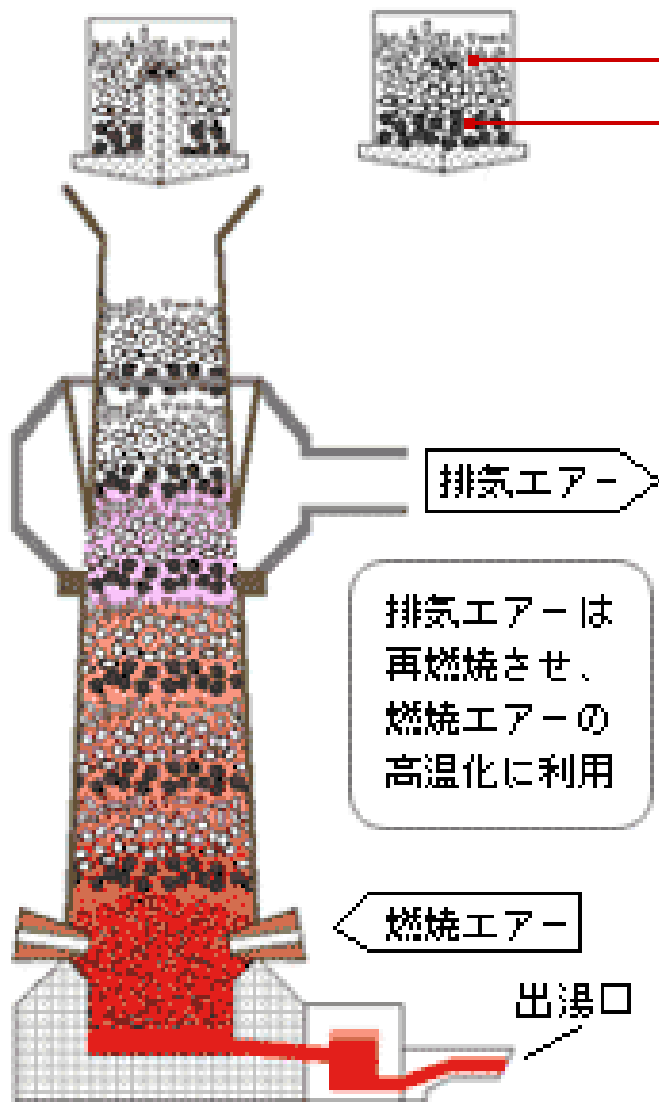


# 主要取引先



# 製造工程 (溶解)

## 1. 溶解工程



「キュポラ」と呼ばれる筒状の炉で鉄を溶かします。



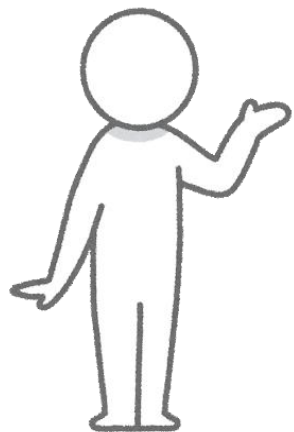
# 製造工程 (溶解)

## 球状化处理

### 旭メタルズの鋳物はダクタイル鋳鉄を製造しています



Mgを添加して、組織中の黒鉛の形を球状にして  
高強度・高靱性をもつダクタイル鋳鉄を製造

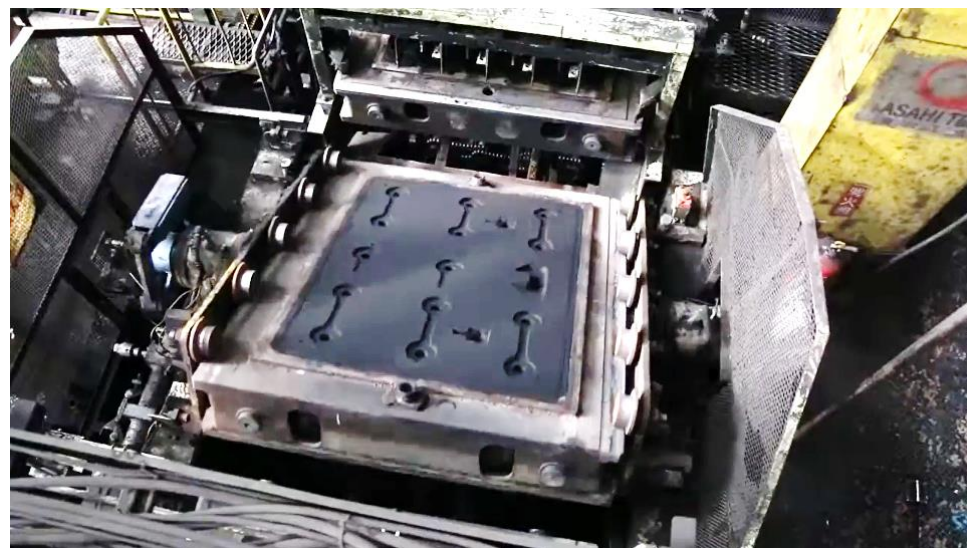
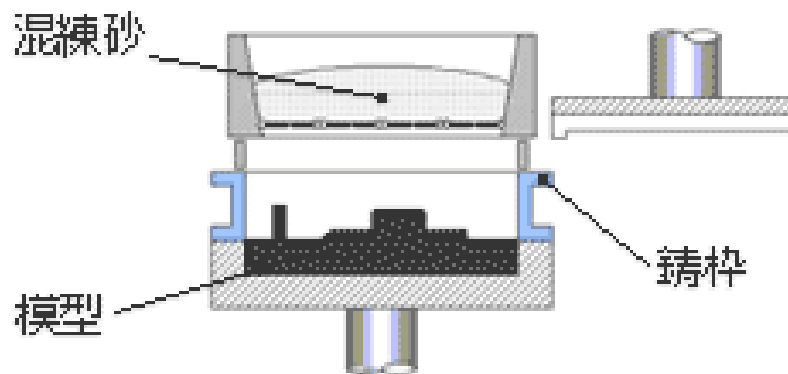




# 製造工程（鑄造）

## 2. 造型工程

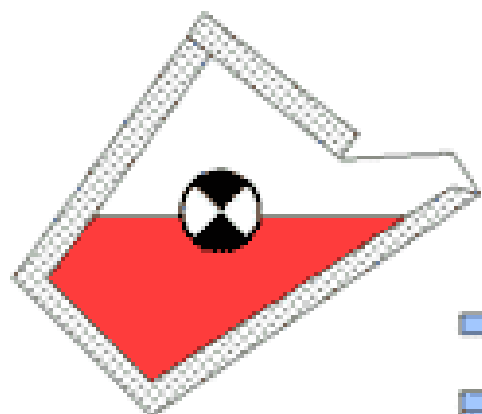
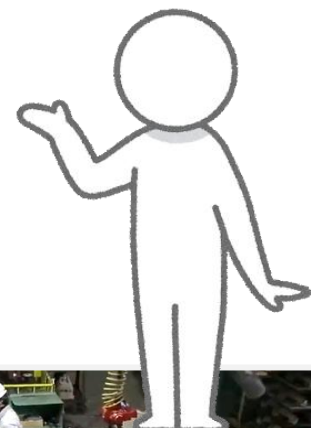
数%の水とベントナイト（粘土）を加えて混練した砂を鑄枠の中に投入し、製品模型に押し固めて転写型（＝鑄型という）をとります。



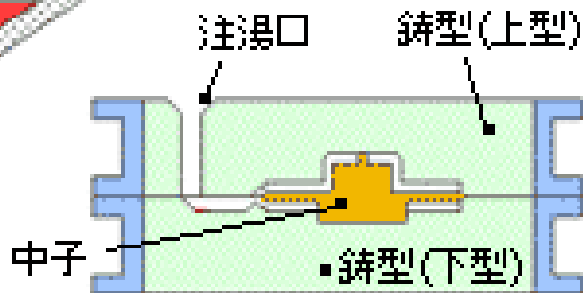
# 製造工程 (鑄造 - 中子)

## 3. 注湯工程

「トリベ」と呼ばれる、溶湯専用の入れ物から、溶湯を鑄型の注湯口に注ぎます。



トリベ



枠サイズ :1300×1000×350×300 [mm]  
Flask size



自動注湯機  
Automatic pouring machine



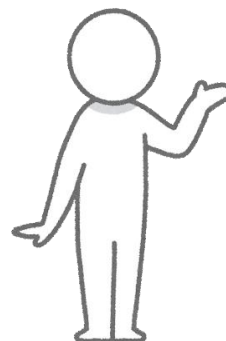
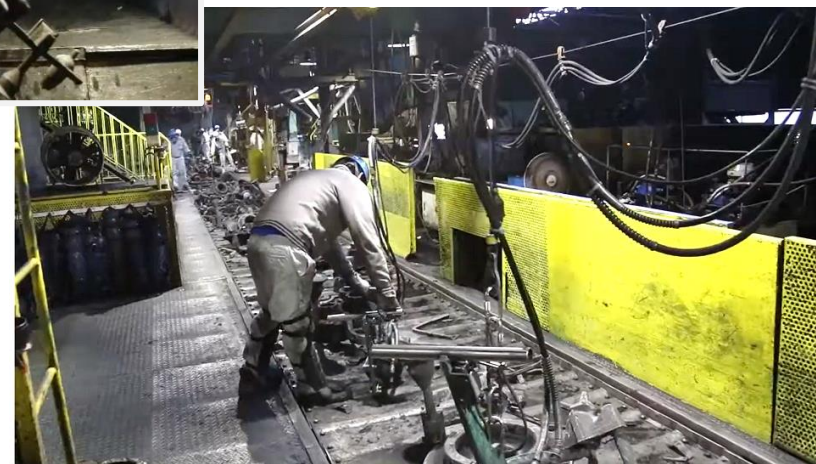
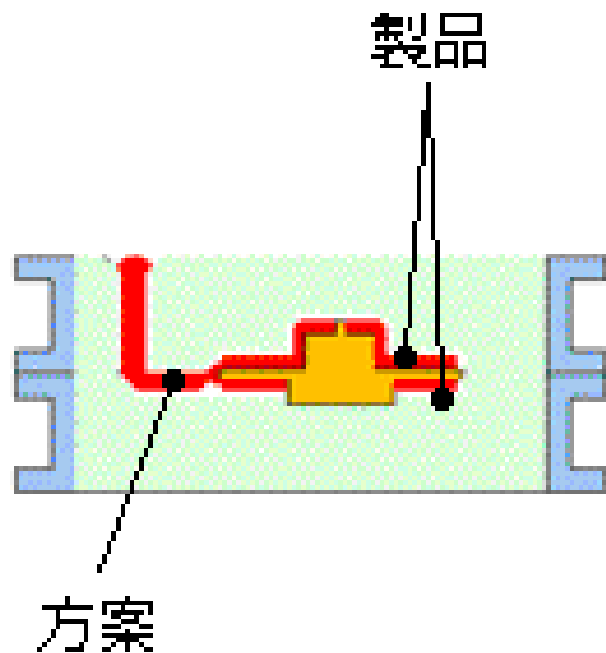
造型枠:サイクルタイム23秒  
Molding cycle time: 23 sec



# 製造工程（鑄造 - 仕上）

## 4. 解砕工程（バラシ）

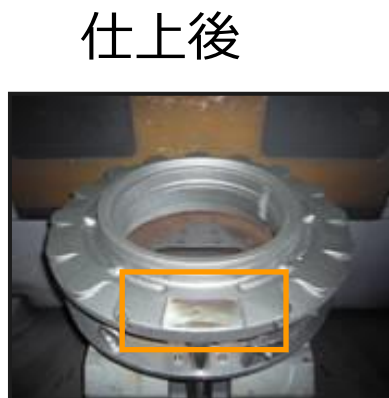
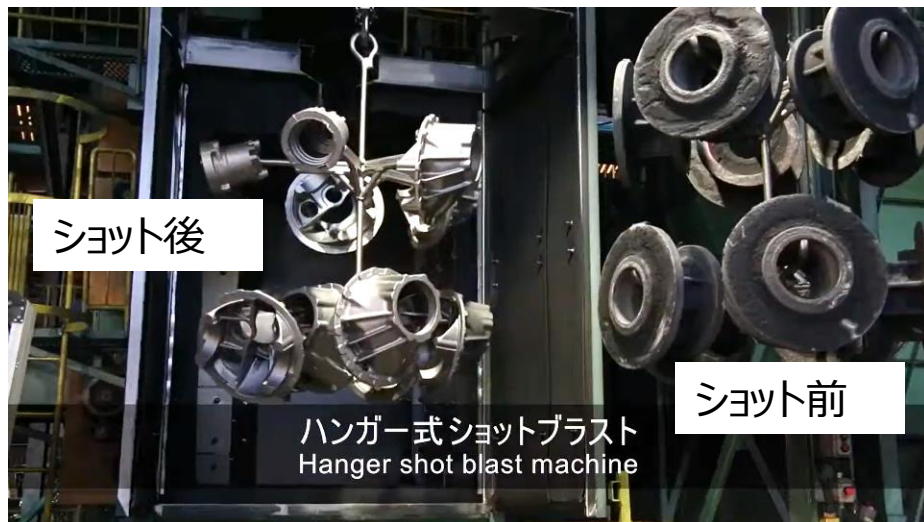
砂型の中で冷やされた鑄物を砂ごと分離し、製品となる部分を取り出します。



# 製造工程 (仕上)

## 5. 仕上工程 (素材完成)

取り出された製品の砂を落とし、製品から余分な部分を削る



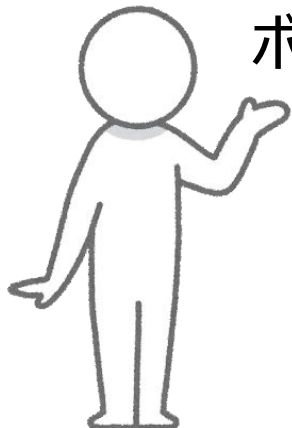


# 製造工程（加工 - 組立）

加工工程 素材をマシニングセンタ、NC旋盤などで表面をピカピカに削ったり、穴を開けたりして精度の良い製品にして付加価値を高める



組立工程 加工された製品にギヤやボルトなど組付けを行う





# 当社の強み

## History

- 鑄造における100年の歴史と経験「リーディングカンパニー」

## Business

- 独立系会社として様々なお客様と携わり、業界大手顧客との長い取引と信頼関係
- ダクタイル鑄鉄を製造（高強度・高靱性が必要なトラック・建機・自動車・ロボットなどの重要保安部品や足回り、油圧部品などの基幹部品を製造）

## Production

- 2次冷却ラインにより、5kgの小物から200kgの大物品までフレキシブルに連続生産が可能
- 加工から組み立てまで一貫生産が可能

# 主な生産品目 建設機械部品

ブームポスト

駆動系部品



シリンダーヘッド

油圧系部品



フランジ

駆動系部品



ハウジング

駆動系部品



ポートブロック

油圧系部品

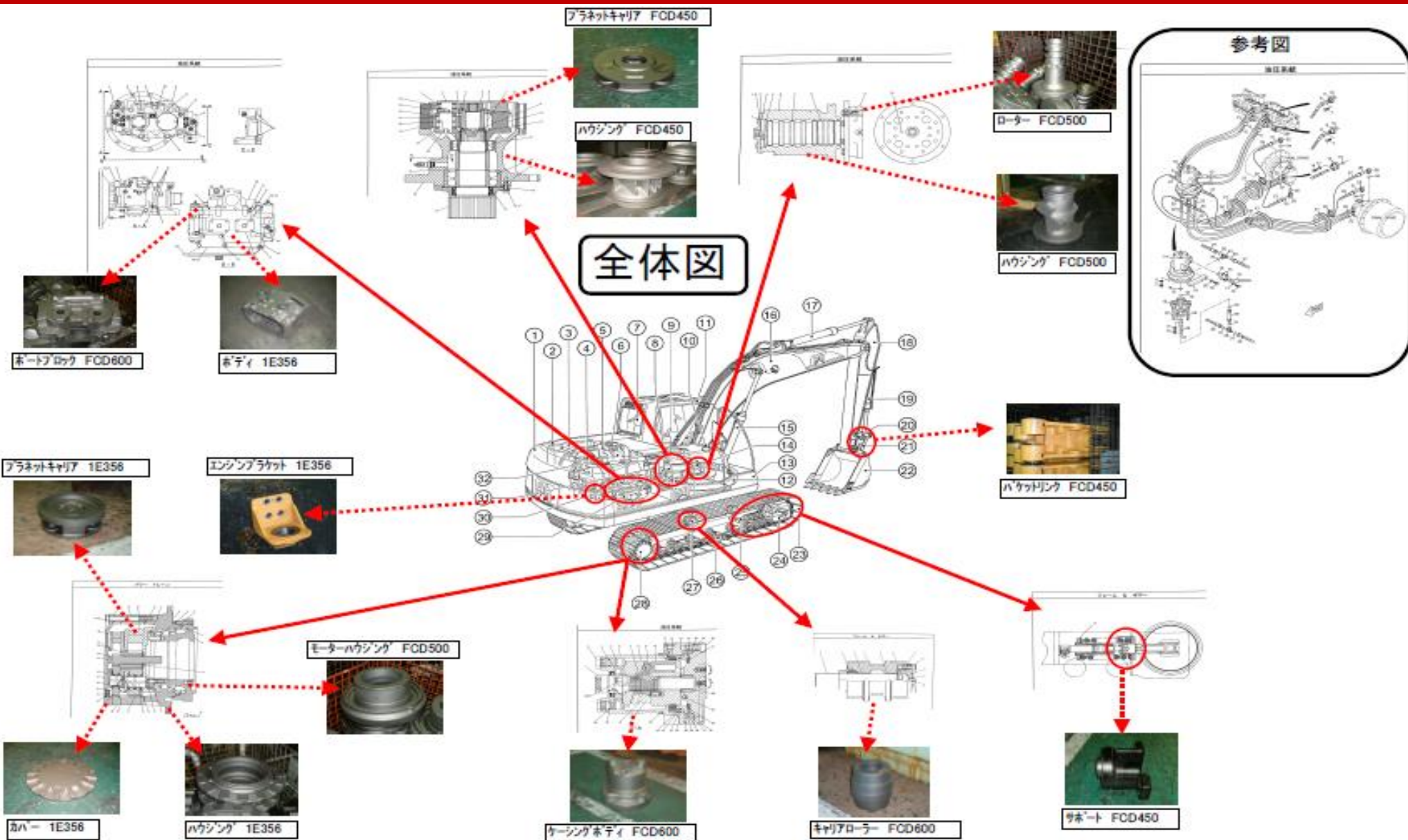


ケーシングボディ

駆動系部品



# 油圧ショベル 使用部品展開





# 主な生産品目 トラック・ロボット・フォークリフト 他

デファレンシャルキャリア

トラック 駆動部品



サポートビーム

トラック 足回り部品



ハンガーブラケット

トラック 足回り部品



フランジ

ロボット 減速機部品



アクスルハウジング 組立

フォークリフト



デファレンシャルケース

乗用車 駆動部品

# 皆さんへのPRポイント

- 100年の歴史に裏打ちされた顧客基盤があります。  
→長年培ってきた各業界大手の顧客と繋がりががあります。
- 業界が比較的安定しています。  
→設備産業なので3次産業と比較して競合が増えにくいです。  
収入が安定するので将来設計が立てやすいです。
- 労働組合と友好的な関係を築いています。  
→労働組合も歴史が長いので良好な労使関係を築いています。
- 若いうちから責任のある仕事を任せてもらえます。  
→やる気さえあればどんどん成長できます。
- 資格取得を推奨しています。  
→資格取得の為の補助や報奨金などに力を入れています。

# 待遇・労働時間

- 土日休み（完全週休二日制）
- 年間休日119日（土日+GW、夏季、年末年始）
- 年休 6ヶ月経過後 10日
- 本社勤務（豊川市） 転勤なし
- 社員食堂（学食並みの価格：定食350円前後、そば・うどん120円）
- 交替制（シフト制）  
8時00分～16時50分、19時00分～4時50分（1週間交替）
- 駐車場：あり（無料） ・制服：あり（支給）

# 賃金・手当・その他労働条件

- 基本給：166,000円～240,000円
- 賞与：年2回 計 4.20ヶ月分（前年度実績）
- 通勤手当（2km以上の距離に対し全額支給）
- 家族手当 配偶者9,000円 子 1人あたり5,000円
- 保険等 雇用,労災,健康保険 厚生年金 財形 確定給付年金
- 退職金制度あり 勤続1年以上

# 応募職種

## ①製造業務 求人番号23140-05759421 (7名)

鑄造・加工の生産に伴う作業

- ・鑄鉄 溶解作業、・砂型造型・注湯・段取作業、・中子成型作業
- ・鑄鉄製品仕分け・ショットブラスト作業、仕上げ・検査作業
- ・旋盤、マシニングセンタ操作 及び 寸法測定作業
- ・設備保全作業

## ②溶解業務 求人番号23140-05616221 (1名)

鑄鉄溶解業務

- ・溶解材料段取り ・キューポラ・低周波炉溶湯管理 ・溶湯成分分析



# 応募職種

## ③設備保全業務 求人番号23140-04874821 (1名)

- ・受電設備、コンプレッサーなどの保守管理業務
- ・生産設備の保守、点検、修理、改善業務
- ・設備保全業務経験者（工業高校卒、有資格者歓迎）
- ・電気系（制御、受変電設備等）の知識・経験を有する方

## ④品質管理業務 求人番号23140-05794921 (1名)

当社製品の品質管理、品質保証業務

- ・当社製品の検査、・出荷不具合製品確認、・不具合品防止対策

## ⑤ 鋳造技術業務 求人番号23140-05757221 (1名)

鋳造の生産に関わる技術スタッフ

- ・鋳造方案の立案及びシステムによる解析業務
- ・鋳造工程における関係部門との調整、交渉業務
- ・鋳造工程に関する不具合の実態と原因調査、トライアル業務
- ・生産工程に対する品質、原価の改善

# 応募職種

## ⑥加工技術業務 求人番号23140-05758521 (1名)

N C旋盤、マシニングセンターを使用する加工工程設計、実加工業務

- ・製品図面から加工工程の検討、加工時間の見積り算出
- ・新規受注品をN C旋盤、マシニングセンター等を使用して加工立上げ作業
- ・現行加工生産品の改善業務（作業分析による無駄取りなど）

生産品点：トラック、建設機械のダクタイル鋳鉄鋳物

使用加工設備：オークマ、マキノ、ムラテック、エンシュウ

# 選考方法

## 【選考フロー】

①ハローワーク紹介状・履歴書を郵送ください

(メール送付可)

②採用選考の日程調整

(お電話で日程調整させていただきます)

③採用選考 (筆記試験/工場見学/一次面接) 約2.5時間

筆記試験詳細：適性検査20分、国語5分、数学15分、英語15分

持ち物：筆記用具

# 連絡先

書類郵送先

〒442-8509  
愛知県豊川市穂ノ原二丁目10  
旭メタルズ株式会社  
企画管理部総務人事グループ  
採用担当宛

TEL

0533-86-3181

MAIL

k-konagaya@asahimetals.com

会社HP

<http://www.asahimetals.com/jp/>

# そのほか

## 当社紹介動画

こちらのQRコードから⇒



または youtube で「旭メタルズ」と検索ください。





**Asahi Metals**

